

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Penurunan konsentrasi COD yang dihasilkan dari pengoperasian MFC untuk reaktor A.1, A.2, B.1, dan B.2 secara berurutan yaitu menjadi 7.076 mg/L; 7.366 mg/L; 6.995 mg/L; 7.073 mg/L dengan efisiensi penyisihan COD secara berurutan, yaitu 61,09%; 61,92%; 65,54%; dan 65,15%.
2. Energi listrik maksimum yang dihasilkan dari reaktor A.1, A.2, B.1 dan B.2 secara berurutan, yaitu 140,72 mWh, 86,82 mWh, 261,59 mWh, 110,75 mWh.

#### **5.2 Saran**

Beberapa saran yang dapat diberikan berdasarkan hasil penelitian, yaitu:

1. Meningkatkan rasio volume lumpur yang digunakan dengan rasio 1:3 agar mendapatkan kondisi yang optimum.
2. Penggunaan ukuran luas permukaan elektroda yang lebih luas agar daya listrik yang dihasilkan lebih besar.

