

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Bab ini berisikan mengenai kesimpulan dan saran terkait penelitian yang dilakukan yang berguna untuk penelitian selanjutnya.

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Implementasi 5R dalam siklus PDCA berhasil meningkatkan kondisi area kerja di departemen produksi Kerupuk Azizah. *Penerapan Standard Operational Procedure* (SOP) pada setiap stasiun kerja berkontribusi dalam mengurangi/ menurunkan tingkat produk cacat secara signifikan yang mulanya pada periode tahun 2024 sebesar 20,14% menjadi 3,75% setelah dilakukan implementasi pada 1 Januari- 15 Februari 2025.
2. Implementasi 5R dalam siklus PDCA juga berpengaruh dalam meningkatkan kesesuaian antara jumlah produksi dan target produksi bulanan. Dengan adanya SOP yang diterapkan secara sistematis, proses produksi menjadi lebih terstruktur, sehingga jumlah produksi lebih stabil dan mendekati target yang telah ditetapkan dengan tingkat cacat produk yang rendah. Secara keseluruhan, total produksi setelah implementasi 5R mencapai 4.710kg. Jumlah produksi ini mendekati target produksi sebesar 4.723kg dengan tingkat cacat total 3,75%, dimana hasilnya tingkat penjualan perusahaan menjadi naik dan berdampak baik bagi IKM Kerupuk Azizah.

## 5.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya yang dapat dilakukan pada Kerupuk Azizah adalah membuat *Standard Operating Procedure* (SOP) yang lebih visual, seperti poster atau video tutorial, untuk memastikan pekerja memahami prosedur kerja secara konsisten.