

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dan saran untuk penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan dan analisis data, diperoleh beberapa kesimpulan sebagai berikut.

1. Persentase produk cacat, ban dengan spesifikasi diluar standar perusahaan mengalami penurunan dari 5% menjadi 0% pada produksi ban vulkanisir proses panas. Artinya, eksperimen ini dapat membuktikan terjadinya penurunan persentase cacat produk dari ban vulkanisir.
2. Nilai rata-rata *loss function* yang dihasilkan pada proses panas sebelum dilakukannya eksperimen Taguchi ialah Rp21.111. Setelah dilakukan eksperimen, nilai rata-rata *loss function* yang dihasilkan mengalami penurunan menjadi Rp8.400. Artinya, penurunan nilai kerugian tersebut berdampak positif pada keuangan perusahaan.
3. Nilai emisi CO₂ setelah dilakukan eksperimen Taguchi mengalami penurunan dari 54,59 kg CO₂ menjadi 50,71 kg CO₂. Penurunan nilai emisi tersebut mengurangi dampak buruk terhadap lingkungan, sehingga dengan kombinasi yang baru dapat meminimalisir emisi hasil produksi.
4. Rasio kekerasan tapak ban dengan nilai emisi CO₂ mengalami peningkatan menjadi 1,21 shore A/ kg CO₂. Dengan demikian, kenaikan rasio tersebut membuktikan kombinasi yang digunakan dalam eksperimen konfirmasi dapat menghasilkan kekerasan tapak ban optimal dengan emisi yang diminimalisir.

6.2 Saran

Saran untuk penelitian selanjutnya adalah melakukan penelitian dengan mempertimbangkan faktor lainnya seperti suhu ruangan dan kelembapan.

