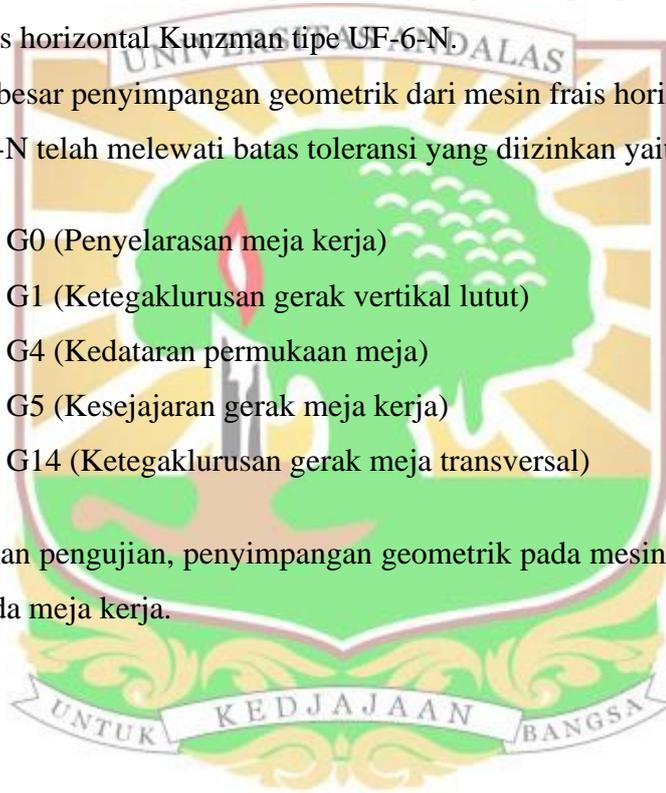


## **BAB V PENUTUP**

### **5.1 Kesimpulan**

1. Mesin frais horizontal Kunzman tipe UF-6-N yang semula mati belum dapat dioperasikan. Hal ini disebabkan oleh kerusakan pada beberapa komponen kelistrikan pada mesin tersebut. Namun, pada beberapa kerusakan telah diperbaiki seperti pada control panel, eretan, *belt*, dan tuas pengatu RPM.
2. Setelah pemakaian yang cukup lama terjadi penyimpangan geometrik pada mesin frais horizontal Kunzman tipe UF-6-N.
3. Sebagian besar penyimpangan geometrik dari mesin frais horizontal Kunzman tipe UF-6-N telah melewati batas toleransi yang diizinkan yaitu pada:
  - G0 (Penyelarasan meja kerja)
  - G1 (Ketegaklurusan gerak vertikal lutut)
  - G4 (Kedataran permukaan meja)
  - G5 (Kesejajaran gerak meja kerja)
  - G14 (Ketegaklurusan gerak meja transversal)
4. Berdasarkan pengujian, penyimpangan geometrik pada mesin frais ini banyak terjadi pada meja kerja.



### **5.2 Saran**

1. Sebaiknya overhaul pada mesin frais Kunzmann ini dapat dilanjutkan, agar mesin ini dapat dioperasikan seperti semula.
2. Karena keterbatasan peralatan bantu dan alat ukur yang ada di Laboratorium Inti Teknologi Produksi, maka tidak semua pengujian dapat dilakukan. Untuk itu perlu pengadaan alat yang lengkap sehingga seluruh pengujian dapat terlaksana.

3. Selain pengujian terhadap mesin, sebaiknya dilakukan juga pengujian terhadap benda kerja dan produk untuk mengetahui ketelitian geometrik produk sebagai akibat dari penyimpangan geometrik pada mesin frais ini.

