

DAFTAR PUSTAKA

- Afdila, B. Z.. (2023). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produksi V-Sensor (Studi Kasus: PT Indotechnik Engineering). Skripsi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Alfaderio, R. (2022). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Roti Di UMKM Anandia Bakery. Skripsi. Universitas Andalas. Padang.
- Anggraini, W., Syafira, A. D., Yola, M., & Harpito. (2020). Analisa *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* (Studi Kasus: Toko Roti XYZ).
- Asih, E. W., Parwati, C. I., & Nopbry, N. M. (2018). Pengelolaan Produksi Bersih Industri Nata De Soya dengan Menggunakan Konsep *Lean and Green* untuk Meningkatkan Efisiensi (pada *Home Industry* Nata De Soya Bu Atun, Pleret Bantul). *IENACO (Industrial Engineering National Conference)*, 373-380.
- Bilhammullah, R., & Putra, G. (2022). Analisa Kegagalan Alat Angkut Scrapper Incline Fibre Menggunakan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) di PT Ujong Neubok Dalam. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 4(1), 35–42.
- Firmansyah, I. M.. (2023). Pendekatan *Lean Manufacturing* untuk mengurangi *Lead Time* Pada Proses Produksi Kaos Menggunakan Metode *Value Stream Mapping* (Studi Kasus: Konveksi 9 Caliber). Skripsi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma or Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent. (2008). *The Excecutive Guide to Implementing Lean Six Sigma*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. dan Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries, Waste Elimination and Continous Cost Reduction*, Edisi Kedua. Bogor: Vinchristo Publication.
- Heizer, Jay; Render, Barry. (2022). *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*. Jakarta: Salemba Empat.

Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. In *International Journal of Operations and Production Management* (Vol. 17, Issue 1, pp. 46–64).

Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School.

Konz, Stephan; Johnson, Steven. (2016). *Work Design: Occupational Ergonomics*. Boca Raton: CRC Press.

Kumar, A., Gao, Y., & Shah, R. (2015). *A review of lean manufacturing implementation techniques and its benefits*. *International Journal of Industrial Engineering Computations*, 6(4), 485-494.

Masayu, Rosyidah. (2022). *Lean Manufacturing: Langkah Pengurangan Pemborosan Dalam Produksi*. Yogyakarta: Deepublish.

Maharani, S.P.. (2023). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Keripik Balado di UMKM Chi-Cha. Skripsi. Universitas Andalas. Padang.

Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822.

Restuningtias, G., Ni Made S., dan Yenny W. (2020). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Benang dengan Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode WAM dan VALSAT di PT. XYZ. *Jurnal IPTEK*. 4 (1), 27-32.

Ristyowati, T., Muhsin, A., Putri, D., & Nurani, P. (2017). Minimasi Waste Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 10(1), 85–96.

Salsabila, R. P.. (2023). *Waste Analysis in The Production Process At Ganto Bakery*. Skripsi. Universitas Andalas. Padang.

Soeharto, I. (1999). *Manajemen Proyek (Dari Konseptual Sampai Operasional)*. Jakarta: Erlangga.

Stevenson, William J. (2009). *Operations Management*. New York: Mc Graw-Hill

Syahputra, M. F.. (2023). *Waste Minimization Using Lean Manufacturing Approach at Yanna Bakery*. Skripsi. Universitas Andalas. Padang.

Trisnanda, H. (2018). *Eliminasi Pemborosan Pada Sistem Produksi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT Perkebunan Tambi*. Skripsi. Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta.

Utama, D. M., Shanty K. D., dan Veronika I. M., (2016). Identifikasi Waste Pada Proses Produksi Key Set Clarinet Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri (JITI)*. 15 (1), 36-46.

