



UNIVERSITAS ANDALAS

**ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO KESEHATAN DAN
KESELAMATAN PEKERJA BAGIAN GALVANIZE
MENGUNAKAN METODE HIRADC DI
KUNANGO JANTAN GRUP TAHUN 2024**

Oleh :

ZAVINA FATHYA AZISQI

No. BP. 2011212061



**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS**

PADANG, 2025

FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT

UNIVERSITAS ANDALAS

Skripsi, Oktober 2024

ZAVINA FATHYA AZISQI, No. BP. 2011212061

ANALISIS BAHAYA DAN RISIKO KESEHATAN DAN KESELAMATAN PEKERJA BAGIAN GALVANIZE MENGGUNAKAN METODE HIRADC DI KUNANGO JANTAN GRUP TAHUN 2024

xiii + 131 halaman, 44 tabel, 5 gambar, 8 lampiran

ABSTRAK

Tujuan Penelitian

Galvanize merupakan salah satu pekerjaan yang memiliki risiko tinggi, dengan tahapan kerja yang panjang dan material kimia berbahaya yang digunakan. Kunango Jantan Grup memiliki pekerjaan *galvanize* yang juga berisiko, namun masih belum optimalnya manajemen risiko, sehingga penelitian ini bertujuan untuk menganalisis risiko K3 di bagian *galvanize* tahun 2024.

Metode

Penelitian ini termasuk penelitian kualitatif dengan pendekatan fenomenologi yang menggunakan HIRADC yang dilakukan pada Februari-September 2024 Kunango Jantan Grup Padang Bagian *Galvanize*. Pemilihan informan dengan *purposive sampling* dengan 10 informan termasuk dari pekerja, HSE dan manajemen dan teknik pengumpulan data melalui wawancara mendalam, observasi dan telaah dokumen. Analisis data menggunakan tematik analisis.

Hasil

Hasil identifikasi bahaya yaitu sepihan gerinda, bahaya mekanik las dan gerinda, cairan kimia, kebisingan, bangunan berkarat serta material yang terjatuh. Hasil penilaian risiko awal pada bagian *galvanize*, 5 dengan risiko tinggi, 21 risiko sedang dan 11 risiko rendah. Hasil penilaian risiko sisa terdapat 31 risiko rendah dan 6 risiko sedang

Kesimpulan

Terdapat 4-7 bahaya di setiap tahapan kerja dengan 6 tahapan proses Tahapan dengan risiko pekerjaan tinggi yaitu pencelupan (*dipping*) dan *Workshop*. Rekomendasi pengendalian termasuk penambahan jumlah SOP, penggunaan APD, dan inspeksi rutin diharapkan dapat meningkatkan keselamatan kerja pekerja *galvanize* Kunango Jantan Group

Daftar Pustaka : 51 (1970-2024)

Kata Kunci : Potensi bahaya, Risiko Kecelakaan Kerja, HIRADC.

FACULTY OF PUBLIC HEALTH

ANDALAS UNIVERSITY

Thesisi, January 2025

ZAVINA FATHYA AZISQI, No. BP. 2011212061

HEALTH AND SAFETY HAZARD AND RISK ANALYSIS OF GALVANIZING WORKERS USING THE HIRADC METHOD AT KUNANGO JANTAN GROUP IN 2024

xiii + 131 pages, 38 tables, 5 picture, 8 objective

ABSTRACT

Research

Galvanizing is one of the jobs that has a high risk, with long work stages and hazardous chemicals used. Kunango Jantan Group has galvanizing work that is also risky, but there is still not optimal risk management such as incomplete work SOPs, so this study aims to analyze occupational health and safety risks in the galvanizing section in 2024.

Methods

This research is a qualitative study with a phenomenological approach using HIRADC which was conducted in February-September 2024 Kunango Jantan Group Padang Galvanizing Section. Selection of informants with purposive sampling with 10 informants consisting of workers, HSE and management and data collection techniques through in-depth interviews, observation and document review. Data analysis using thematic analysis

Results

The results of hazard identification are grinding chips (grams), mechanical hazards of welding and grinding, chemical liquids, noise, rusty buildings and falling materials. The results of the initial risk assessment in the galvanize section, 5 with high risk, 21 medium risk and 11 low risk. The residual risk assessment results were 31 low risks and 6 medium risks.

Conclusion

The galvanizing process has 6 work stages, there are 4-7 hazards in each work stage. Stages with high occupational risks are *dipping* and *workshop*. Control recommendations include increasing the number of SOPs, using PPE.

References : 51 (1970-2024)

Keywords : Potential hazards, Occupational Injury Risk, HIRADC.