



**PENILAIAN RISIKO PEKERJAAN MENGGUNAKAN METODE JSA
PADA PROSES *COLD FORMING* DAN *CHUCKING MACHINE*
DI PT. NITERRA *MOBILITY* INDONESIA
TAHUN 2024**

Oleh:

SHAFIRA ANANDA FERINA

No. BP. 2011212053



**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG, 2025**



UNIVERSITAS ANDALAS

**PENILAIAN RISIKO PEKERJAAN MENGGUNAKAN METODE
JSA PADA PROSES *COLD FORMING* DAN *CHUCKING*
MACHINE DI PT. NITERRA MOBILITY INDONESIA
TAHUN 2024**

Oleh:

SHAFIRA ANANDA FERINA

No. BP. 2011212053

**Diajukan Sebagai Pemenuhan Syarat untuk Mendapatkan
Gelar Sarjana Kesehatan Masyarakat**

**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG, 2025**

**FAKULTAS KESEHATAN MASYARAKAT
UNIVERSITAS ANDALAS**

Skripsi, Januari 2025

SHAFIRA ANANDA FERINA, No. BP. 2011212053

**PENILAIAN RISIKO PEKERJAAN MENGGUNAKAN METODE JSA PADA
PROSES *COLD FORMING* DAN *CHUCKING MACHINE* DI PT. NITERRA
MOBILITY INDONESIA TAHUN 2024**

xi + 164 halaman, 27 tabel, 6 gambar, 10 lampiran

ABSTRAK

Tujuan Penelitian

PT. Niterra *Mobility* Indonesia merupakan salah satu produsen *spare part* otomotif terbesar di Indonesia. Berdasarkan data kecelakaan tahun 2023 telah terjadi kasus kecelakaan kerja pada proses *cold forming* dan *chucking machine*, dan merupakan proses produksi dengan risiko terbanyak. Maka dari itu, penelitian ini bertujuan untuk menganalisis lebih lanjut terkait risiko pekerjaan dengan metode JSA pada dua proses tersebut di PT. Niterra *Mobility* Indonesia tahun 2024.

Metode

Penelitian ini merupakan penelitian kualitatif menggunakan metode *Job Safety Analysis* (JSA) dengan pendekatan HIRA (*Harazd Identification Risk Assessment*) pada proses penilaian risiko, dilaksanakan pada bulan Mei 2024 - Januari 2025 di PT. Niterra *Mobility* Indonesia. Teknik pengumpulan data melalui wawancara mendalam, observasi, dan telaah dokumen. Terdapat 6 informan yang dipilih menggunakan teknik *purposive sampling*. Pengecekan keabsahan data menggunakan teknik triangulasi sumber dan metode.

Hasil

Hasil penilaian risiko menunjukkan bahwa pada proses *cold forming* dan *chucking machine* ditemukan 6 potensi bahaya berisiko tinggi dengan jenis bahaya mekanik. Bahaya tersebut diantaranya berasal dari tahapan pekerjaan yang menggunakan mesin dengan benda tajam saat pemotongan material yang menimbulkan risiko jari tangan pekerja mengalami luka tersayat atau terpotong.

Kesimpulan

Terdapat 6 potensi bahaya berisiko tinggi, 33 potensi bahaya berisiko sedang, dan 37 potensi bahaya berisiko rendah pada dua proses produksi *metal shell* di PT. Niterra *Mobility* Indonesia. Rekomendasi pengendalian berupa melakukan pemasangan *guarding* pada mesin, penyesuaian APD, serta peningkatan pengawasan dan pemberian sanksi terhadap kepatuhan penggunaan APD.

Daftar Pustaka : 69 (1970-2024)

Kata Kunci : Potensi Bahaya, Penilaian Risiko, JSA, Kecelakaan Kerja.

**FACULTY OF PUBLIC HEALTH
ANDALAS UNIVERSITY**

Undergraduate Thesis, January 2025

SHAFIRA ANANDA FERINA, No. BP. 2011212053

**JOB RISK ASSESSMENT USING JSA METHOD IN COLD FORMING AND
CHUCKING MACHINE PROCESSES AT PT. NITERRA MOBILITY
INDONESIA 2024**

xi + 164 pages + 27 tables + 6 pictures + 10 appendices

ABSTRACT

Objective

PT. Niterra Mobility Indonesia is one of the largest automotive spare parts manufacturers in Indonesia. Based on accident data from 2023, there have been workplace accidents in the cold forming and chucking machine processes, which are the production processes with the highest risks. Therefore, this study aimed to further analyze the job risks using the JSA method for these two processes at PT. Niterra Mobility Indonesia in 2024.

Method

This research is a qualitative study using the Job Safety Analysis (JSA) method with a Hazard Identification Risk Assessment (HIRA) approach for the risk assessment process, conducted from May 2024 to January 2025 at PT. Niterra Mobility Indonesia. Data collection techniques include in-depth interviews, observation, and document review. Six informants were selected using purposive sampling. Data validity was checked using source and method triangulation techniques.

Result

The risk assessment results show that in the cold forming and chucking machine processes, six potential high-risk hazards were identified, all related to mechanical hazards. These hazards include stages of work involving machines with sharp objects during material cutting, which pose a risk of worker's fingers being cut or injured.

Conclusion

There are 6 potential hazards with high risk, 33 potential hazards with medium risk, and 37 potential hazards with low risk in the metal shell production department at PT. Niterra Mobility Indonesia. The recommended controls include worker rotation, installation of machine guarding, adjustment of personal protective equipment (PPE), as well as increased supervision and enforcement of compliance with PPE usage.

References : 69 (1970-2024)

Keywords : Hazard Potential, Risk Assessment, JSA, Occupational Accident.