

BAB VI

PENUTUP

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa dan uraian hasil pengukuran OEE pada mesin creper *line* A pada PT Batanghari Tembesi, dapat diambil kesimpulan antara lain :

1. Analisis OEE yang dilakukan pada mesin creper line A menunjukkan fluktuasi kinerja selama periode penelitian. Kinerja terbaik tercatat pada bulan November dengan nilai OEE sebesar 89,86%, sedangkan kinerja terburuk terjadi pada bulan Oktober dengan nilai OEE 81,22%. Analisis OEE menunjukkan bahwa ketersediaan mesin creper line A telah memenuhi standar (94,45%), namun tingkat performansi masih di bawah standar (91,05%). Meski demikian, kualitas produk yang dihasilkan sangat baik (100%).
2. Analisis Six Big Losses menunjukkan bahwa dua faktor utama yang berkontribusi terhadap penurunan efektivitas mesin adalah penurunan kecepatan operasi (*reduced speed*) sebesar 7,64% dan waktu berhenti mesin (*breakdown time*) sebesar 5,55%.
3. Terdapat empat faktor utama penyebab yang mempengaruhi kinerja mesin creper *line* A yaitu manusia yang kurang teliti dan tidak mengikuti prosedur kerja. Mesin kurang mendapatkan perawatan yang terjadwal. Metode kerja yang belum baik yaitu belum diterapkannya inspeksi untuk material yang akan masuk kedalam mesin. Serta faktor lingkungan dari luar yaitu pemadaman listrik yang membuat mesin berhenti beroperasi.
4. Terdapat empat saran yang diberikan kepada perusahaan. Saran pertama dari faktor operator yaitu melakukan pengawasan lebih ketat dan pemberian insentif bagi operator yang bekerja dengan baik. Saran untuk faktor mesin yaitu meningkatkan sistem perawatan dengan melakukan pengecekan terhadap seluruh mesin secara rutin. Saran untuk faktor metode yaitu melakukan inspeksi terhadap material agar material yang akan diproses dalam mesin berada dalam kondisi baik dan bersih serta

membuat penjadwalan untuk maintenance mesin. Dan saran untuk faktor lingkungan yaitu dengan melakukan kerjasama dengan pihak PLN terkait pemadaman listrik dan menyediakan mesin generator untuk daya listrik cadangan.

6.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya yaitu sebagai berikut :

1. Tidak hanya melakukan penelitian terhadap satu mesin/ peralatan saja, namun analisis OEE terhadap seluruh mesin/ peralatan.
2. Melakukan perhitungan OEE tidak hanya dilakukan dalam periode satu tahun namun bisa ditambahkan dua sampai tiga tahun agar dapat melihat tingkat efektivitas dari tahun ke tahun mengalami peningkatan atau penurunan.

