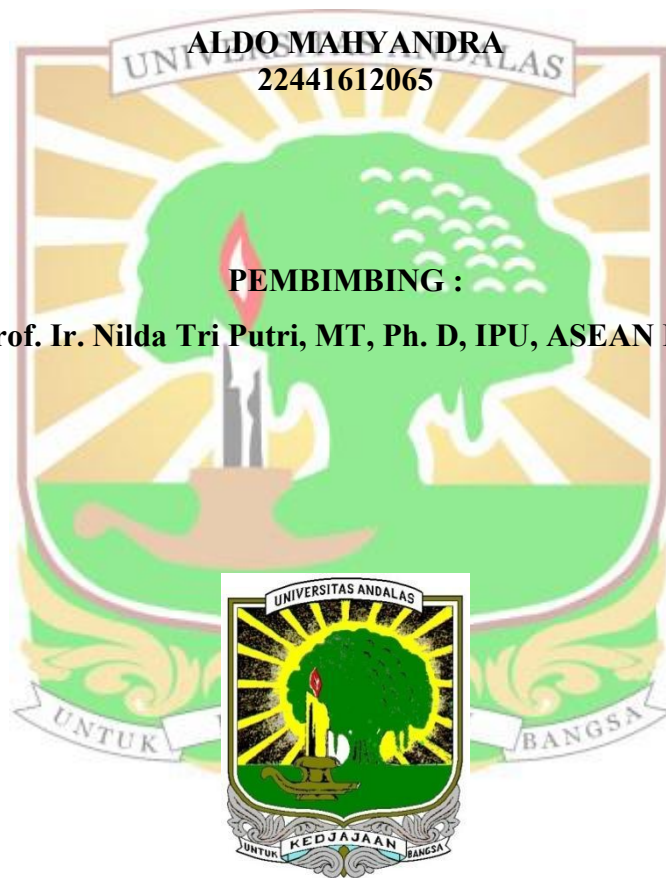


**OPTIMALISASI PENGAMBILAN BATUBARA TIPIS (*THIN COAL SEAM*)
SEAM 3 LOW DG SEBAGAI UPAYA PT AMM DALAM MENERAPKAN
KONSERVASI CADANGAN BATUBARA DI *SITE* PT ABP**

LAPORAN TEKNIK



**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN PROFESI INSINYUR
SEKOLAH PASCASARJANA
UNIVERSITAS ANDALAS
2024**

ABSTRAK

Aldo Mahyandra : Optimalisasi Pengambilan Batubara Tipis (*Thin Coal Seam*) Seam 3 Low DG Menggunakan PC200 sebagai Upaya PT AMM (PT PPA) dalam Menerapkan Konservasi Cadangan Batubara di Site ABP Kalimantan Timur

Perusahaan PT AMM merupakan kontraktor pertambangan batubara dengan menggunakan sistem tambang terbuka di *project site* PT ABP Kalimantan Timur. Pada saat ini, kondisi aktual di lapangan memperlihatkan adanya cadangan batubara tipis *thin coal seam* (< 30 cm) yaitu di *seam 3 Low DG*. Yang mana, batubara ini direncanakan untuk tidak akan ditambang karena memiliki potensi dilusi, *loses*, dan biaya yang cukup besar. Jumlah cadangan mencapai 3003.34 ton untuk rencana penambangan di bulan Mei tahun 2022. Oleh karena itu, perlu dilakukannya konservasi cadangan batubara untuk mengoptimalkan pengambilan cadangan batubara yang ada sesuai dengan amanat Undang-undang dan Kepmen ESDM No. 77 Tahun 2022. Pekerjaan ini dilakukan dengan metode *trial and error* menggunakan alat *excavator* PC200 dalam proses *cleaning*, *stock*, dan *loading coal* untuk mendapatkan standar pekerjaan yang terbaik. Pekerjaan dilakukan menggali *overburden* sebesar 4016,97 m³ dan mendapatkan batubara bersih sebanyak 706,97 Ton. Berdasarkan dari analisis data yang ada maka pekerjaan dapat dilakukan dengan mengikuti Standar Operasional Prosedur yang penulis buat dari hasil *trial & error*, dan menghasilkan profit sebesar 29.8 % dari *cost* yang telah dikeluarkan untuk kontraktor pertambangan, dan mendapatkan *revenue* dari penjualan batubara yang dilakukan untuk *owner* pertambangan.

Kata Kunci : Konservasi Cadangan Batubara, Kualitas batubara, Cost & Revenue

ABSTRACT

Aldo Mahyandra : Mining Optimization of Thin Coal Seam (Seam 3 Low DG) Using Excavator PC200 as an Effort by PT AMM (PT PPA) in Implementing Coal Reserve Conservation at PT ABP Site in East Kalimantan

PT AMM is a coal mining contractor using an open pit system at PT ABP East Kalimantan project site. Currently, actual conditions in the field show thin coal seam reserves (<30 cm), namely in seam 3 Low DG. In which, this coal is planned not to be mined because it has the potential for dilution, losses, and quite large costs. The total reserves reach 3003.34 tons for the mining plan in May 2022. Therefore, it is necessary to conserve coal reserves to optimize mine of existing coal reserves in accordance with the mandate of the Law and Decree of the Minister of Energy and Mineral Resources No. 77 of 2022. This work was carried out using the trial and error method using a PC200 excavator in the cleaning, stock, and loading coal processes to obtain the best work standards. The work was carried out by digging 4016.97 m³ of overburden and obtaining 706.97 tons of clean coal. Based on the analysis of the existing data, the work can be carried out by following the Standard Operating Procedure that the author created from the results of trial & error, and generate a profit of 29.8% of the costs incurred for mining contractors, and get revenue from coal sales made to mining owners.

Keywords : Coal Reserve Conservation, Coal Quality, Cost & Revenue