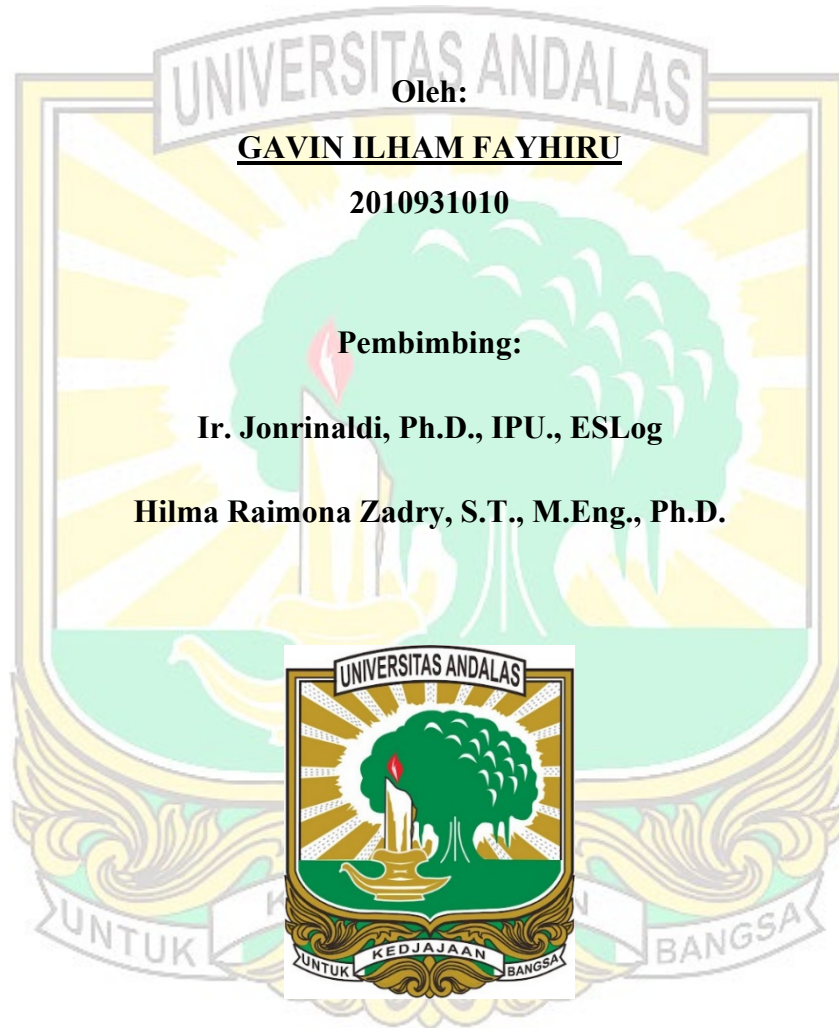


**STANDARISASI WAKTU KERJA DALAM UPAYA
MEMENUHI TARGET PRODUKSI BATA *INTERLOCK*
DI PT X**

TUGAS AKHIR



**DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG
2025**

**STANDARISASI WAKTU KERJA DALAM UPAYA
MEMENUHI TARGET PRODUKSI BATA *INTERLOCK*
DI PT X**

TUGAS AKHIR

*Sebagai Salah Satu Syarat untuk Menyelesaikan Program Sarjana
pada Departemen Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas*

Andalas

Oleh:

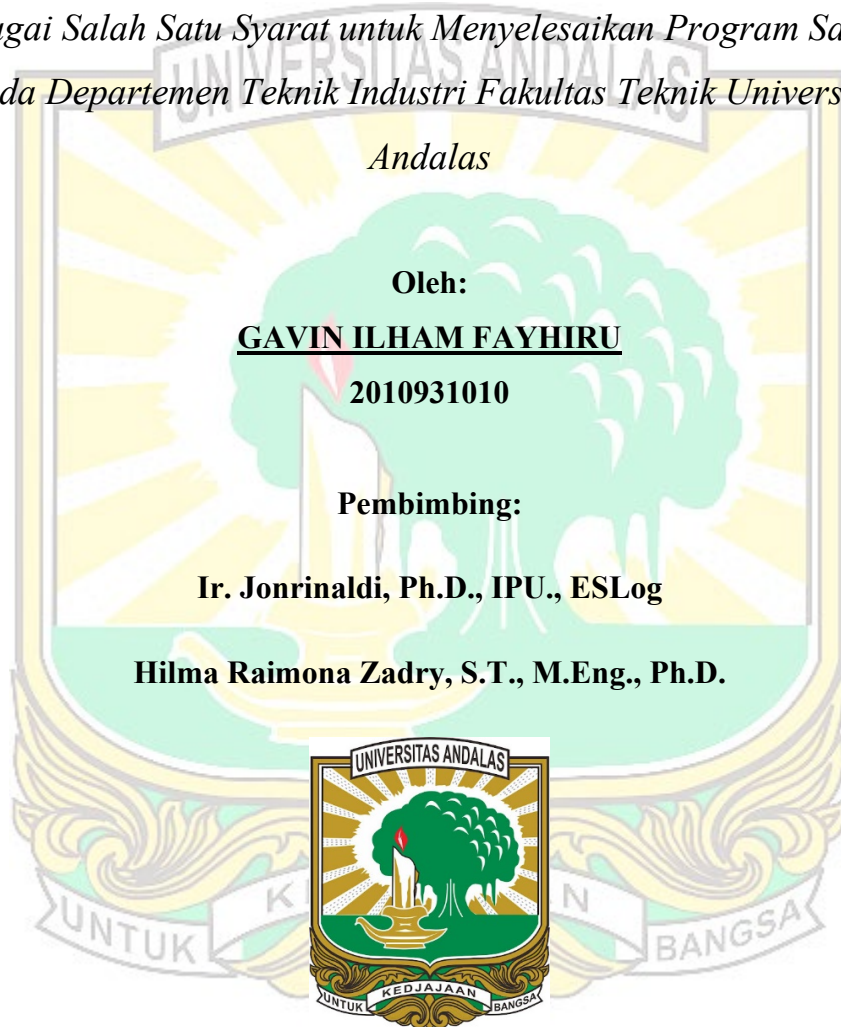
GAVIN ILHAM FAYHIRU

2010931010

Pembimbing:

Ir. Jonrinaldi, Ph.D., IPU., ESLog

Hilma Raimona Zadry, S.T., M.Eng., Ph.D.



**DEPARTEMEN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG
2025**

ABSTRAK

Bata interlock merupakan produk batu bata yang diproduksi oleh PT X. Sejak akhir tahun 2021, produksi bata interlock dilakukan secara massal dengan mesin cetak semi otomatis (Mesin Cetak M03). Berdasarkan kapasitas desain yang telah dirancang, kapasitas desain dari mesin cetak yaitu mampu memproduksi sebanyak 2000 bata per hari. Permasalahan yang ditemukan dalam realisasi produksi bata interlock yaitu jumlah produksi harian masih belum memenuhi target produksi yang telah ditetapkan. Tujuan dari penelitian ini adalah standarisasi waktu kerja untuk memenuhi target produksi harian bata interlock.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini yaitu Time Study untuk memperoleh waktu yang pantas untuk diberikan kepada pekerja dalam menyelesaikan pekerjaan-pekerjaan dalam proses pencetakan bata interlock. Rangkaian pekerjaan yang dilakukan yaitu melakukan pengukuran waktu kerja pada masing-masing proses dalam alur produksi, penggambaran peta pekerja dan mesin hasil pengukuran waktu kerja, dan menghitung waktu yang diperlukan perusahaan dalam menyelesaikan seluruh tahapan produksi untuk kondisi aktual dan kondisi ketika memenuhi target produksi.

Berdasarkan hasil penelitian, upaya yang dapat dilakukan perusahaan dalam memenuhi target produksi harian bata interlock dengan melakukan standarisasi waktu kerja. Berdasarkan standarisasi waktu kerja tersebut, diperoleh bahwa diperlukan penambahan waktu kerja (lembur) selama 47 menit untuk hari Senin sampai Kamis dan 58 menit untuk hari Jumat. Dengan penambahan waktu kerja tersebut, diperkirakan akan terjadi peningkatan pencapaian target produksi bata interlock dari 90,04% menjadi 99,16% per tahun.

Kata Kunci: *Bata Interlock, Pencetakan Bata, Target Produksi, Time Study, Utilisasi Kerja*



ABSTRACT

Interlock brick is a brick product produced by PT X. Since the end of 2021, interlock brick production has been carried out in bulk with a semi-automatic molding machine (M03 Molding Machine). Based on the design capacity that has been designed, the design capacity of the molding machine is capable of producing 2000 bricks per day. The problem found in the realization of interlock brick production is that the daily production amount still does not meet the predetermined production target. The purpose of this research is to standardize working time to meet the daily production target of interlock bricks.

The method used in this research is Time Study to obtain the appropriate time to be given to workers in completing jobs in the interlock brick molding process. The series of work carried out is measuring working time in each process in the production flow, drawing a map of workers and machines from the measurement of working time, and calculating the time required by the company to complete all stages of production for actual conditions and conditions when meeting production targets.

Based on the research results, efforts that can be made by the company in meeting the daily production target of interlock bricks by standardizing working time. Based on the standardization of working time, it is found that additional working time (overtime) is required for 47 minutes for Monday to Thursday and 58 minutes for Friday. With the additional working time, it is estimated that there will be an increase in the achievement of the interlock brick production target from 90.04% to 99.16% per year.

Keywords: Brick Molding, Interlock Brick, Production Target, Time Study, Work Utilization.

