

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

1. Rancangan alternatif solusi terpilih untuk stasiun kerja pengecatan di PT Tiga Pilar Sakato yaitu dengan konsep rancangan *spray booth* yang dihasilkan melalui proses partisipatori dengan pekerja. Konsep rancangan ini mempunyai kelebihan yaitu memiliki ruangan operator dengan kursi kerja ergonomis, mesin *spray gun* otomatis, mesin *boiler heater* membantu mempercepat pengeringan cat dan mesin *roller* mempermudah memutar tiang pada saat pengecatan. Pada tahap simulasi rancangan alternatif solusi hasil periksa potensi bahaya ergonomi mengalami penurunan yang signifikan dari hasil sebelumnya. Hal ini menunjukkan bahwa rancangan alternatif solusi terpilih dapat mengurangi keluhan *musculoskeletal disorder* bagi pekerja.

2. Penerapan ergonomi partisipatori dalam proses perancangan stasiun kerja pada penelitian ini memiliki hasil kepuasan yang baik bagi pekerja. Dari kriteria sumber daya tidak membutuhkan peserta yang banyak, waktu yang tidak lama dan biaya yang tidak mahal. Dari kriteria proses metode ergonomi partisipatori lebih mudah diaplikasikan melalui *Focus Group Discussion (FGD)* dengan pekerja sehingga ketika proses perancangan pekerja aktif untuk menyampaikan ide, saran dan masukan terhadap rancangan yang akan dilakukan. Dari kriteria hasil melibatkan pengguna (*user*) dalam setiap proses perancangan. Oleh karena itu hasil rancangan melalui metode ergonomi partisipatori ini tingkat kecocokan antara keinginan pekerja dengan hasil rancangan akan lebih baik dan sesuai dengan ekpetasi dari pekerja.

6.2 Saran

6.2.1 Saran Untuk Perusahaan

Dilakukan implementasi rancangan alternatif solusi terpilih, agar dapat mengatasi permasalahan dan keluhan gangguan kesehatan pada pekerja sehingga menghasilkan produktivitas yang lebih tinggi.

6.2.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya

Perlunya penelitian lanjutan ketika rancangan di implentasikan untuk mengevaluasi dan peningkatan stasiun kerja agar tercapai kenyamanan dan kesehatan pekerja lebih lanjut.