

REFERENCES

- Bakar, N. A., Ramli, M. F., Zakaria, M. Z., Sin, T. C., & Masran, H. (2019). Solving Assembly Line Balancing Problem Using Heuristic: A Case Study of Power Transformer in Electrical Industry. *Indonesian Journal of Electrical Engineering and Computer Science*, 17(2), 850–857.
- Barnes, R. M. (1949). *Motion and Time Study*. John Wiley & Sons.
- Boysen, N., Schulze, P., & Scholl, A. (2022). Assembly Line Balancing: What Happened in The Last Fifteen Years? *European Journal of Operational Research*, 301(3), 797–814.
- BPS. (2023). statistik-perdagangan-luar-negeri-indonesia-ekspor--2023--buku-i.
- Dennis, P. (2015). *Lean Production Simplified*. CRC Press.
- Fatmawati, R. (2019). *Evaluasi dan Peningkatan Performansi Lini Perakitan Speaker dengan Menggunakan Ekonomi Gerakan dan Line Balancing*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Groover, M. P. (2018). *Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing*. Pearson.
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril PT.XYZ. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 7(2), 89–95.
- Heizer, J., & Render, B. (2011). *Operations Management 10th Edition (10th ed.)*. Pearson.
- Istikomah, M., & Prasetyaningsih, E. (2021). Usulan Perbaikan Lintasan Produksi untuk Mereduksi Waste pada Departemen Kerja Produksi dengan Kombinasi Lean Manufacturing dan Theory of Constraints. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 1(1), 77–87.
- Jaya, S. E., Meidayanti, K., & Wicaksono, D. W. (2024). Analisis Penerapan Just in Time Sebagai Alternatif Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kue Pia Kering Di Ud Kurnia Banyuwangi. *Jurnal Javanica*, 3(1), 1–13.

- Lintang Trenggonowati, D., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus PT. XYZ. *Journal Industrial Servicess*, 4(2), 97–105.
- Liswati. (2018). *Produk Kreatif dan Kewirausahaan Teknik Komputer Jaringan*. PT Gramedia.
- Osada, T. (2004). *Sikap Kerja 5S*. Penerbit PPM.
- Panchal, P. B., & Deshpande, V. A. (2020). Application of Ranked Position Weighted and Kilbridge and Weston Method at Radiator Assembly Plant - A Case Study. *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology*, 8(5), 2717–2724.
- Putra, A. B. C., & Aryanny, E. (2024). Penerapan Konsep “5S” untuk Menciptakan Lingkungan Kerja yang Ergonomis di PT. Sri Yogyakarta. *Jurnal Ilmiah Sain Dan Teknologi*, 2(1), 335–343.
- Simanjuntak, R. A., & Hernita, D. (2008). Usulan Perbaikan Metode Kerja Berdasarkan Micromotion Study dan Penerapan Metode 5S untuk Meningkatkan Produktifitas. 191–203.
- Stevenson, W. J. (2021). *Operations Management*. McGraw-Hill.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. ITB.
- Sylvia. (2020). Implementasi Metode 5S Sebagai Usulan Perbaikan dan Pengembangan Manajemen Operasional dan Area Kerja di CV. Gatsu Jaya Perkasa Abadi. *Journal Industrial Engineering & Management Research (Jiemar)*, 1(3), 2722–8878.
- Tahasin, T. A., Gupta, H. Sen, & Tuli, N. T. (2021). Analyzing the Impact of 5S Implementation in the Manufacturing Department: A Case Study. *International Journal of Research in Industrial Engineering*, 10(4), 286–294.
- Tarwaka, Bakri, S. H., & Sudiajeng, L. (2004). *Ergonomi Untuk Keselamatan, Kesehatan Kerja dan Produktivitas*. Uniba Press.
- Vincent Gasperz. (1998). *Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufaktur* 21. PT Gramedia Pustaka Umum.

Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). *Analisis dan Perancangan Sistem Kerja*. Andalas University Press.

