

REFERENCES

- Afif, A., & Purwaningsih, R. (2018). Analisis Waste pada Industri Mebel Dengan Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing Studi Kasus: CV. Jati Mas Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 6, 4–12.
- Amilia, W. (2013). Perancangan Tools Pengukuran Kinerja Perusahaan dan Karyawan dengan Menggunakan Objective Matrix. *AGROINTEK*, 7(1), 29–37.
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2017). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis untuk Kuantifikasi dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45–57.
- Ekayani, I. A. P. H. (2011). Efisiensi Penggunaan Telur dalam Pembuatan Sponge Cake. 8(2), 59–74.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Gramedia Pustaka Utama.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The Seven Value Stream Mapping tools. In *International Journal of Operations and Production Management* (Vol. 17, Issue 1, pp. 46–64). <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Mega Musfita, B., & Mahbubah, N. A. (2021). Implementasi Lean Manufacturing Guna Meminimalisasi Pemborosan Pada Proses Produksi AMDK Jenis Gelas Pada PT.XYZ. *Serambi Engineering*, VI(2), 1683–1693.
- Nurlaila, Q., Yuniawati, R. I., & Susanti, L. (2019). *Lean Manufacturing*. CV. Tohar Media.

- Palupi, E., Wiratmani, E., & Fatoni. (2024). Analysis and Evaluation of Productivity Using the Marvin E. Mundel Method and the Productivity Evaluation Tree (PET) at PT. YZ. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen*, 22(1), 15–26. <https://doi.org/10.52330/jtm.v22i1.184>
- Panjaitan, M. A., Suryantini, A., & Jamhari, J. (2019). QUALITY CONTROL OF RAW MATERIALS FOR CANDIED CARICA USING P-CHART ANALYSIS AND FISHBONE DIAGRAM. *Jurnal Aplikasi Manajemen*, 17(3), 416–425. <https://doi.org/10.21776/ub.jam.2019.017.03.05>
- Panji Pradana, A., Chaeron, M., & Shodiq Abdul Khanan, M. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan di Lantai Produksi. *Jurnal OPSI*, 11(1), 14–18. <http://jurnal.upnyk.ac.id/index.php/opsiTelp>.
- Pradana, T. A., Leksono, B. E., Deny, A., & Samator Intiperoksida, P. T. (2017). Usulan Implementasi Green Productivity untuk Meningkatkan Produktivitas dan Kinerja Lingkungan di PT Samator Intiperoksida. *Jurnal Matrik*, 17(2), 21–28. <https://doi.org/10.30587/matrik.v17i2.xxx>
- Prihastono, E., & Nur Hayati, E. (2015). Analisis Kelayakan Investasi Mesin Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus di CV Djarum Mulia Embroidery Semarang). *Dinamika Teknik*, 9(2), 47–60.
- Pujotomo, D., & Rusanti, D. N. (2015). Usulan Perbaikan untuk Meningkatkan Produktivitas Fillingplant dengan Pendekatan Lean Manufacturing pada PT Smart Tbk Surabaya. *Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 123–132.
- Rachman, T. (2013). Penggunaan Metode Work Sampling untuk Menghitung Waktu Baku dan Kapasitas Produksi di Karungan Soap Chip di PT. SA CHIP DI PT. SA. *SA Jurnal InovisiTM*, 9(1), 48.

- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi Waste pada Aktivitas Proses Produksi dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal OPSI*, 10(1), 85–96.
- Rohani, J. M., & Zahraee, S. M. (2015). Production Line Analysis via Value Stream Mapping: A Lean Manufacturing Process of Color Industry. *Procedia Manufacturing*, 2, 6–10. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2015.07.002>
- Satria, T., & Evi, Y. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55–63. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v7i1.2828.55-63>
- Suparno, A., Kholil, M., Sa'diyah, F., & H Hasan, S. Bin. (2021). Implementation of Lean Manufacturing and Waste Minimization to Overcome Delay in Metering Regulating System Fabrication Process using Value Stream Mapping and VALSAT Method Approach (Case Study: Company YS). *International Journal of Advanced Technology in Mechanical, Mechatronics and Materials*, 2(1), 22–34. <https://doi.org/10.37869/ijatec.v2i1.41>