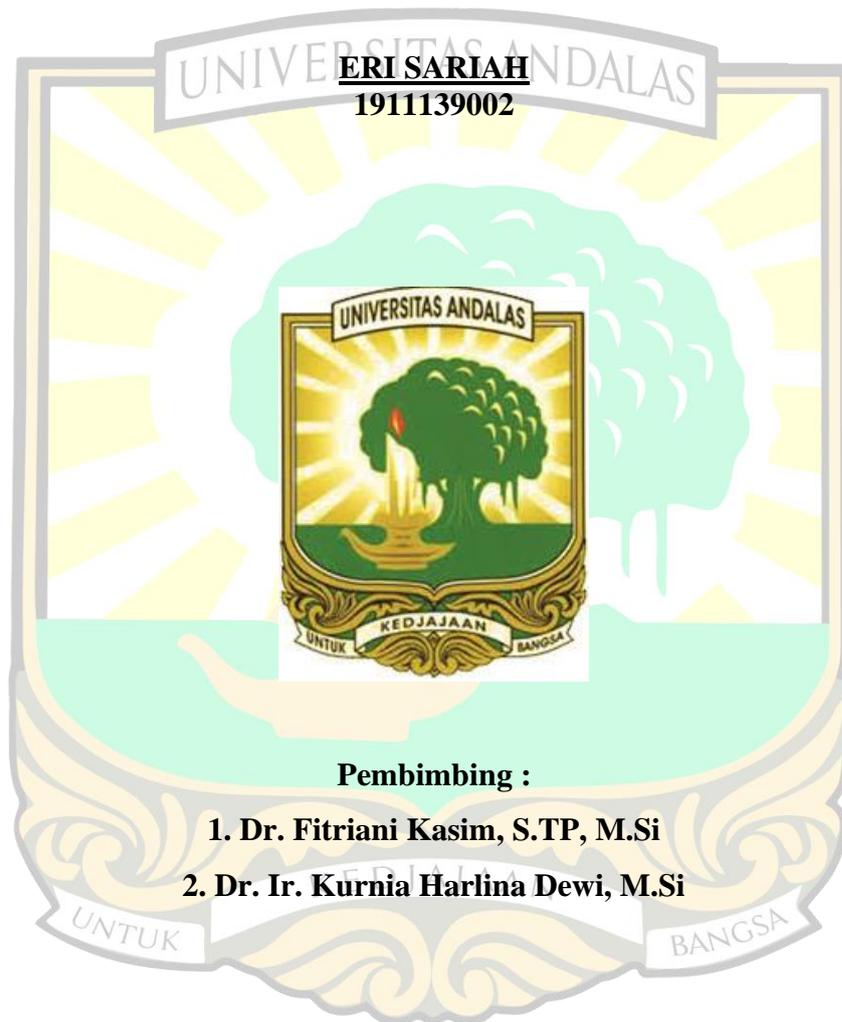


**PERBANDINGAN KOMPOSISI LIMBAH TANDAN KOSONG  
KELAPA SAWIT DAN *DECANTER SOLID* DALAM  
PEMBUATAN PUPUK KOMPOS**

**SKRIPSI**



**ERI SARIAH  
1911139002**

**Pembimbing :**

- 1. Dr. Fitriani Kasim, S.TP, M.Si**
- 2. Dr. Ir. Kurnia Harlina Dewi, M.Si**

**FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN  
UNIVERSITAS ANDALAS  
PADANG  
2024**

## Perbandingan Komposisi Limbah Tandan Kosong Kelapa Sawit dan *Decanter Solid* dalam Pembuatan Pupuk Kompos

Eri Sariah<sup>1</sup>, Fitriani Kasim<sup>2</sup>, Kurnia Harlina Dewi<sup>2</sup>

<sup>1</sup> Mahasiswa Departemen Teknologi Industri Pertanian Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Andalas, Limau Manis-Padang 25163

<sup>1</sup> Dosen Departemen Teknologi Industri Pertanian, Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Andalas, Limau Manis-Padang 25163

Email : [erisariah2001@gmail.com](mailto:erisariah2001@gmail.com)

UNIVERSITAS ANDALAS

### ABSTRAK

Penelitian pembuatan pupuk kompos dari Tandan Kosong Kelapa Sawit (TKKS) dan *decanter solid* telah dilakukan di Pusat Pengolahan Sampah Terpadu (PPST) di Universitas Andalas dengan tujuan untuk mendapatkan perbandingan komposisi terbaik pupuk kompos dengan memanfaatkan limbah TKKS dan *decanter solid*. Rancangan yang digunakan dalam penelitian ini adalah Rancangan Acak Lengkap (RAL) dengan 5 perlakuan dan 3 ulangan. Perlakuan pada penelitian ini adalah perbedaan berat TKKS dan *decanter solid*, dengan masing-masing perlakuan A = TKKS 3 kg dan *decanter solid* 0 kg, B = TKKS 2,5 kg dan *decanter solid* 0,5 kg, C = TKKS 2 kg dan *decanter solid* 1 kg, D = TKKS 1,5 kg dan *decanter solid* 1,5 kg, E = TKKS 1 kg dan *decanter solid* 2 kg. Hasil penelitian ini menunjukkan pengolahan pupuk kompos dari TKKS dan *decanter solid* memberikan pengaruh berbeda tidak nyata terhadap kadar air 49,5% dan pH 7,10%, dan sedangkan hasil pengujian unsur hara pupuk kompos berupa nitrogen 1,56 %, fosfor 0,73%, kalium 0,55%, C-Organik 24,36%, C/N ratio 15,6% telah memenuhi standar SNI 19-7030-2004. Berdasarkan analisis yang telah dilakukan dipilih perlakuan terbaik yang sesuai dengan standar SNI 19-7030-2004 yaitu perlakuan C TKKS 2 kg dan *decanter solid* 1 kg. Pemanfaatan limbah TKKS dan *decanter solid* sebagai bahan baku pembuatan pupuk kompos dapat memberikan nilai tambah sebesar Rp 8.201/kg.

**Kata kunci :** perbandingan, limbah TKKS, *decanter solid*, pupuk kompos