

DAFTAR PUSTAKA

- Abidin, M. K. (2022). Implementasi Lean Manufacturing Pada Sistem Produksi Batik Tulis Untuk Meminimalkan Waste (Studi Kasus UKM Batik Sidomukti dan Sri Kuncoro). *Journal of Economic Perspectives*, 2(1), 1–4. <http://www.ifpri.org/themes/gssp/gssp.htm>[http://files/171/Cardon - 2008 - Coaching d'équipe.pdf](http://files/171/Cardon-2008-Coaching-d'equipe.pdf)<http://journal.um-surabaya.ac.id/index.php/JKM/article/view/2203><http://mpoc.org/malaysian-palm-oil-industry/><https://doi.org/10.1080/23322039.2017>
- Almunawir, K. (2022). Analisis Dan Pengurangan Waste Pada Proses Produksi UKM Pembuatan Baju Menggunakan Metode Value Stream Dream Dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus: Gotten Indonesia). *Industrial Engineering*, 1–83. <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/39216>
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2017). Penerapan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya Lean Waste. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin*, 6(1), 45–57. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.
- Arsana, D. D. (2020). *Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping (VSM) untuk Mengurangi Cycle Time Produksi Keripik Salak (STUDI KASUS: UD VITA UTAMA)*. 1–56.
- Atta Luthfi Nurul Falah, Khoirul Arief, & Radhinal Sa'id Riginianto. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Tempe Menggunakan Metode Seven Tools Dan FMEA. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 2(3), 212–223. <https://doi.org/10.55826/tmit.v2i3.264>
- Bhamu, J., & Sangwan, K. S. (2014). Lean manufacturing: Literature review and research issues. *International Journal of Operations and Production Management*, 34(7), 876–940. <https://doi.org/10.1108/IJOPM-08-2012-0315>
- Daonil. (2012). *Implementasi Lean Manufacturing untuk Eleminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT*.
- Desfrianto, A. (2021). Minimasi Waste Melalui Implementasi Lean Manufacturing Dengan Tools Value Stream Mapping Pada Proses Produksi Batik Tulis (Studi Kasus: UKM Batik Nakula Sadewa). *Modul Biokimia Materi Metabolisme Lemak, Daur Asam Sitrat, Fosforilasi Oksidatif Dan Jalur Pentosa Fosfat*, 6.

Ernawati, R. (2024). *View of Implementation of Lean Manufacturing to Reduce Waste with Value Stream Mapping Method and Waste Assessment Model in Konveksi Warsito Home Industry.pdf*.

Faridzi, F. R. (2023). Application of Lean Manufacturing to Minimize Waste in the Lajiem Coffee Business Production Process. *Indonesian Vocational Research Journal*, 2(2), 23. <https://doi.org/10.30587/ivrj.v2i2.5784>

Firdaus, R. Z., & Wahyudin, W. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System*, 6(1), 21–31. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i1.5632>

Fitriady, F. N. (2022). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Pemborosan Pada Proses Produksi Menggunakan Metode Value Stream Mapping (VSM)*. 1–17.

Haekal, J. (2021). Application of Lean Six Sigma Approach to Reduce Worker Fatigue in Racking Areas Using DMAIC, VSM, FMEA and ProModel Simulation Methods in Sub Logistic Companies: A Case Study of Indonesia. *International Journal of Engineering Research and Advanced Technology*, 07(06), 01–11. <https://doi.org/10.31695/ijerat.2021.3716>

Hakim, F. M., & Suseno. (2024). Meminimalisir Waste Pada Proses Produksi Sarung Tangan di CV. XYZ Menggunakan Lean Manufacture. *Jurnal Sains Student Research*, 2(4), 1–11.

Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), 46–64. <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>

Hu, Q., Mason, R., Williams, S. J., & Found, P. (2015). Lean implementation within SMEs: a literature review. *Journal of Manufacturing Technology Management*, 26(7), 980–1012. <https://doi.org/10.1108/JMTM-02-2014-0013>

Kementerian Pertanian Republik Indonesia. (2022). Statistik Konsumsi Pangan Tahun 2022. *Pusat Data Dan Sistem Informasi Pertanian, Kementerian Pertanian Republik Indonesia*, 1–132.

Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4780>

- Liker, J. K. (2004). Learn How Almost Everything Works. In *The Toyota Way* (Issue UshaDarshni).
- Melton, T. (2005). The benefits of lean manufacturing: What lean thinking has to offer the process industries. *Chemical Engineering Research and Design*, 83(6 A), 662–673. <https://doi.org/10.1205/cherd.04351>
- Nastiti, H., Argo, J. G., & Sembiring, R. (2022). Analysis of SS Tempe production quality control with the six sigma method at Sirajussa'adah Islamic Boarding School Limo Depok. *International Journal of Business Ecosystem & Strategy* (2687-2293), 4(3), 73–82. <https://doi.org/10.36096/ijbes.v4i3.350>
- Nelfiyanti, N., Saputra, D., & Puteri, R. A. M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 9. <https://doi.org/10.24853/jisi.10.1.9-18>
- Pamungkas, G. (2023). *Identifikasi dan Eliminasi Waste Untuk Mengurangi Lead Time Pada Proses Produksi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing*. 5, 1–14. <https://www.ncbi.nlm.nih.gov/books/NBK558907/>
- Panjaitan, M. A., Suryantini, A., & Jamhari, J. (2019). Quality Control of Raw Materials for Candied Carica Using P-Chart Analysis and Fishbone Diagram. *Jurnal Aplikasi Manajemen*, 17(3), 416–425. <https://doi.org/10.21776/ub.jam.2019.017.03.05>
- Pragusti, A. N. (2021). *Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Konsep DMAIC Sebagai Upaya Mengurangi Cycle Time Pada Produksi Kain Jumputan*. 1–23.
- Pratama, A. W. A. (2020). *Analisis Minimasi Waste Untuk Perbaikan Proses Produksi DI UKM Kriya Dengan Pendekatan Metode Lean Manufacturing*. 21(1), 1–9.
- Punggo, A. D. (2021). *Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Aktivitas Proses Produksi Batik Cap (Studi Kasus: UKM Batik Sekar Idaman)*. 4(1), 6.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>

- Reddy, N. R. (2019). Tempe. *Legume-Based Fermented Foods*, 95–40. <https://doi.org/10.1201/9781351074001-6>
- Renty Anugerah Mahaji Puteri, & Nuryanto. (2016). Perbaikan Sistem Kerja di Bagian Packing Freso Cup PT. Sinar Sosro KPB Cibitung Dalam Upaya Peningkatan Produktivitas dan Minimasi Pemborosan (Waste). *Jurnal PASTI*, 10(1), 72–86.
- Rother, M. and Shook, J. (1999). *Learning to See: Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda*.
- Sari, A. K., Sutari, W., Lalu, H., Studi, P., Industri, T., & Reayasa, F. (2019). *Perancangan Alat Bantu Untuk Meminimasi Waste Defect Pada Proses Assembly Badan Kerudung Bunga Anak Di Cv. Xyz Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Design Tools To Minimize Waste Defect in the Assembly Process of Kerudung Bunga Anak in Cv. Xyz With a Lean*. 6(2), 6618–6625.
- Satria, T. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v7i1.2828.55-63>
- Shingo, S. (1989). *A Study of the Toyota Production System*.
- Sugiyono, A. (2018). Buku Ajar Perencanaan Tata Letak Fasilitas (PTLF). *Teknik Indsutri Universitas Islam Sultan Agung Semarang*, 01, 1–44.
- Ulfah, M., Trenggonowati, D. L., Lean, P., & Sigma, S. I. X. (2023). Minimizing Seven Waste in the Inner Lid Production Process Using the Lean Six Sigma Approach. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 33(2), 117–129. <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2023.33.2.117>
- Uni Pratama Pebrina Tarigan, Novemingsen, R., & Lu, D. (2023). Implementation of Lean Six Sigma to Reduce Work Time Waste in the Goods Transportation Department. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 10(1), 1–11. <https://doi.org/10.35891/jkie.v10i1.3730>
- Wibowo, S. A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Dalam Peningkatan Produktivitas Alumunium Baking Tray. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 38–47. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v7i1.4543>

Womack, J. P., & Jones, D. T. (1997). Lean Thinking—Banish Waste and Create Wealth in your Corporation. *Journal of the Operational Research Society*, 48(11), 1148–1148. <https://doi.org/10.1038/sj.jors.2600967>

Yohanes, R., & Rahardjo, J. (2018). Implementasi lean six sigma untuk meningkatkan kualitas sistem kinerja payroll function PT. X dengan meminimalkan berbagai waste. *Jurnal Tirta*, 6(1), 21–28.

Zulkarnaen, I., Daonil, & Supriadi, A. (2020). Analisis Pengendalian Mutu pada Proses Produksi Pembuatan Kecap Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA). *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(1), 31–44. <https://doi.org/10.31599/jies.v1i1>

APICS Dictionary, 2005.

