

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan penelitian pengaruh geometrik pahat dan parameter proses pemesinan terhadap ketelitian dimensi dan kebulatan pembubutan material komposit dengan pendekatan taguchi dapat disimpulkan bahwa :

a. Faktor yang signifikan mempengaruhi ketelitian dimensi dan kualitas kebulatan pada pembubutan material komposit adalah gerak makan (f) dengan presentase 77 % dan sudut potong utama (Kr) dengan presentase 18 %.

b. Faktor yang tidak terlalu berpengaruh terhadap ketelitian dimensi dan kualitas kebulatan pada pembubutan material komposit adalah putaran spindel (n) dengan presentase 3 % dan kedalaman makan (a) dengan presentase 1%.

c. Kondisi parameter proses yang dapat digunakan untuk meningkatkan ketelitian dimensi dan kualitas kebulatan pembubutan komposit menggunakan mesin bubut krisbow 15-907 adalah menggunakan gerak makan (f) rendah seperti 0.1138 mm/rev , sudut potong utama (Kr) tinggi seperti 70° , putaran spindel (n) tinggi 385 rpm , dan kedalaman makan (a) rendah seperti 0.5 mm.

5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya disarankan agar melakukan penelitian dengan faktor yang lebih tinggi pada putaran spindel diatas 385 rpm dan sudut potong utama yang lebih besar pada pembubutan material komposit.