

DAFTAR PUSTAKA

- A'zizan, M. (2017). *Analisis Time and Motion Study dengan Menggunakan Metode Micromotion Study dalam Meningkatkan Produktivitas UKM Aneka Karya Glass*. 1(1), 1–19.
- Afiani, R., & Darminto Pujotomo, S. M. (2017). Penentuan Waktu Baku Dengan Metode Stopwatch Time Study Studi Kasus Cv . Mans Group. *Jurusan Teknik Industri*, 6(3), 30.
- Alvitha, P., Nur Ainun, T., Sultan Syarif Kasim Riau Jl Soebrantas No, U. H., & Baru, S. (2018). *Evaluasi dan Perbaikan Sistem Kerja guna Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus: CV. Fadhil Kaca)*. November, 2579–5406.
- Apriana, A., & Mulyana, F. (2022). *Root Cause Analysis Kerusakan Blade Cutter pada Mesin Guillotine Shear*. 995–1003.
- Cahyawati, A. N., & Munawar, F. Al. (2018). Analisis Pengukuran Kerja Dengan Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. *Sentra*, 1(3), 106–112.
- Fathurohman, N. (2020). *Usulan Waktu Standar Kerja Pada Produksi Kaos Polos Menggunakan Metode Stopwatch Time Study Di Suckseed Konveksi Tasikmalaya*. 1(1), 31–40.
- Fitriadi, Putra, G., & Abdullah, A. (2018). Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Melalui Pengukuran Waktu Baku dengan Menggunakan Metode Stopwatch Time Study pada Pembuatan Batu Bata Press (Studi Kasus UD. Tiga Setangkai Kabupaten Nagan Raya). *Jurnal Optimalisasi*, 4(2), 62–69.
- Jabbar, A. A. (2016). *Perancangan Sistem Kerja Untuk Meningkatkan Produktivitas (Studi Kasus PT Yamaha Indonesia)*.
- Maryana, & Meutia, S. (2015). Perbaikan Metode Kerja Pada Bagian Produksi. *Jurnal Teknovasi*, 02(1), 15–26.
- Masniar, M., Ashar, A., & Atanay, O. P. (2022). Produktivitas Kerja Pada Pelayanan Tiket Di Pt. Pelni Sorong Dengan Metode Stopwatch Time Study. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 51–60. <https://doi.org/10.33506/mt.v8i2.2016>
- Nurdiansyah, Y. A., & Satoto, H. F. (2023). Optimasi Waktu Standar Kerja Menggunakan Metode Stopwatch Time Study. *JURMATIS (Jurnal*

Manajemen Teknologi Dan Teknik Industri), 5(1), 59.
<https://doi.org/10.30737/jurmatis.v5i1.2913>

Nurul, A. (2022). *Evaluasi dan Perancangan Sistem Kerja di Stasiun Kerja Pembelahan Ikan UMKM Si Pujuk*. Skripsi, Departemen Teknik Industri, Universitas Andalas.

Pattiasina, N. H., & Wairatta, A. (2017). Kajian Komparatif Pengukuran Waktu Kerja Proses Pemecahan Batok Biji Pala (*Myristica Fragrans*) Menggunakan Sistem Manual Dan Ekonomi Gerakan MOST. *Jurnal Simetrik*, 7(2), 1–7.

Rafsyani Zani, F., & Supriyanto, H. (2021). Analisis Perbaikan Proses Pengemasan Menggunakan Metode Root Cause Analysis Dan Failure Mode and Effect Analysis Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Pada Cv. Xyz. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 141.

Sayekti, R. P., & Mulyana, A. E. (2019). Analisis Sistem Kerja Produk Smock Menggunakan Studi Waktu Dan Gerakan (Studi Kasus Pada Quality Control and Packing Department Pt Aceplas Indonesia). *Journal of Applied Business Administration*, 3(1), 96–110. <https://doi.org/10.30871/jaba.v3i1.1283>

Sutalaksana, I. Z. (2020). *Teknik perancangan sistem kerja*.

Wahid, A., & Chumaidi, A. (2020). Penentuan Waktu Baku Dengan Metode Stopwatch Time Study Proses Produksi Manifold (UD.Jaya Motor Pasuruan). *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 7(2), 54–60. <http://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jkie>

Zadry, H. R., Susanti, L., Yuliandra, B., & Jumeno, D. (2015). Analisis dan perancangan sistem kerja. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 1.