BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa :

- 1. Pada proses pencucian dan filtrasi PCC untuk penghilangan kadar klorin dengan proses pencucian dan filtrasi tanpa *vacuum* dan proses pencucian dan filtrasi menggunakan *vacuum filter*. Hasil yang diperoleh yaitu, pada PCC dengan menggunakan pelarut NH₄Cl 12,5 g/L dapat menurunkan kadar klorin sebesar 97% dan 98% untuk PCC dengan menggunakan pelarut NH₄Cl 50 g/L. Bentuk morfologi PCC yang dihasilkan yaitu kalsit (PCC dengan menggunakan pelarut NH₄Cl 12,5 g/L) dan aragonit (PCC dengan menggunakan pelarut NH₄Cl 50 g/L). Ukuran partikel PCC yang diperoleh yaitu paling banyak pada ukuran 0,16 μm untuk kedua jenis PCC.
- Konsentrasi koagulan PAC yang cocok untuk proses pengendapan PCC yaitu 15 mg/L dengan persen padatan yang mengendap 88,46%. Dengan penambahan koagulan PAC juga membantu dalam menurunkan kadar klorin pada PCC, dimana dapat menurunkan kadar klorin dari 0,7278% menjadi 0,66%.
- 3. Peralatan *vibrating screen* dirancang dengan dengan tiga tingkatan dengan ukuran filter yang berbeda yaitu 60 mesh, 325 mesh dan 400 mesh. Dengan penggunaan 3 jenis filter tersebut PCC yang lolos semakin kecil. Untuk peralatan *clarifier* dirancang untuk mengendapkan PCC yang masih lolos dari proses filtrasi. Sehingga dapat mengurangi PCC yang terbuang.
- 4. Uji kinerja pada *vibrating screen* untuk proses filtrasi PCC diperoleh hasil bahwa dapat menyaring PCC sebanyak 85%-90%. Selain itu pada *vibrating screen* juga terjadi proses pencucian menggunakan air pencuci yang berasal dari air PDAM. Hasil yang diperoleh yaitu dapat menghilangkan kadar klorin dari 6,55% menjadi 0,561% untuk PCC dengan konsentrasi pelarut NH₄Cl 12,5 g/L. Sedangkan untuk PCC dengan konsentrasi pelarut NH₄Cl 50 g/L dapat menghilangkan klorin dari 7,714% menjadi 2,139%.

5. Uji kinerja *clarifier* untuk proses pengendapan PCC menggunakan koagulan PAC dapat mempercepat proses pengendapan. Waktu yang dibutuhkan PCC untuk mengendap yaitu selama 30 menit.

5.2 Saran

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, disarankan perlu adanya proses optimasi pada proses pencucian pada *vibrating screen*, sehingga PCC yang dihasilkan oleh pilot plant dapat memenuhi baku mutu pada industri kertas dan industri cat.

