

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa teknik dan jarak penyinaran berpengaruh secara signifikan terhadap kekerasan permukaan resin komposit *nanofiller*. Teknik *uniform continuous cure* dengan jarak penyinaran 0 mm menghasilkan kekerasan permukaan tertinggi.

6.2 Saran

1. Proses pemolesan sebaiknya dilakukan pada saat sampel masih berada di dalam *mold*, tujuannya agar sampel terpoles dengan maksimal dan mengurangi resiko sampel terjatuh pada saat pemolesan.
2. Penelitian dapat dilanjutkan dengan menggunakan variasi teknik dan jarak yang sama untuk meneliti efek kekerasan permukaan bawah resin komposit *nanofiller*.
3. Penelitian dapat dilanjutkan dengan menggunakan variasi teknik dan jarak yang sama untuk meneliti efek kekerasan permukaan atas pada jenis resin komposit yang berbeda.
4. Penelitian dapat dilanjutkan dengan menggunakan variasi teknik dan jarak yang berbeda untuk meneliti efek kekerasan permukaan atas pada resin komposit *nanofiller*.