

DAFTAR PUSTAKA

- A. P. Pradana, M. Chaeron, K. (2018). Implementasi konsep lean manufacturing guna mengurangi pemborosan di lantai produksi. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 11(1), 14–18.
- A, I. S., R, R. N., & Rachman, F. (2020). Analisis waste dengan menggunakan value stream analysis tools (valsat) pada proses produksi klip (studi kasus di PT . Indoprima Gemilang Engineering). *Conference On Design And Manufacture And Its Application*, 1(1), 400–406.
- Abdul, M., & Nurbani, S. N. (2022). Analisis lean manufacturing menggunakan wam dan valsat untuk mengurangi waste proses produksi teh dalam kemasan 300 ml di PT. XYZ. *Rekayasa Industri Dan Mesin (ReTIMS)*, 4(1), 24–35.
- Ariana, R. (2016). Pendekatan lean manufacturing pada industri kelapa sawit untuk meminimalkan waste dengan metode value stream mapping (VSM). *Industrial Engineering and Management System*, 7(1), 1–23.
- B. Pratama, D., & Susilawati, A. (2021). Productivity analysis of crude palm oil (CPO) in PT. Ramajaya Pramukti using value stream mapping approach. *The Journal of Ocean, Mechanical and Aerospace -Science and Engineering-(JOMase)*, 65(3), 107–111.
- B., Wijayanto, A., Saleh, & E., Zaini. (2015). Rancangan proses produksi untuk mengurangi pemborosan dengan penggunaan konsep lean manufacturing di PT. Mizan Grafika Sarana. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(01), 119-129.
- Daonil, & Zagloel, T. Y. M. (2021). Implementasi lean manufacturing pada produksi machining cast wheel dengan menggunakan metode WAM dan VALSAT. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1), 56–62.
- Fadilla, M., Dirhamsyah, M., & Husni. (2021). Implementation of value stream mapping for waste reduction in crude palm oil production process. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 1(4), 300–308.
- Faizal, A., Nababan, N. Y., & Jatnika, M. E. (2020). Usulan perbaikan defect pada sablon plastik menggunakan metode poka yoke di CV. Bayor Print 69. *Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan*, 6(2), 167–175.
- Febianti, E., Muharni, Y., & Kulsum, K. (2021). Penerapan lean manufacturing untuk mereduksi waste pada produksi spare part screw spindle set. *Journal Industrial Servicess*, 7(1), 76–82.
- Fitriadi, J. (2022). Identifikasi waste crude palm oil dengan menggunakan waste assesment model. *Jurnal INTECH Teknik Industri*, 8(1), 43–53.
- Herudi, H., Fathurohman, F., & Supriyadi, S. (2020). Analisa efektivitas proses sinter plant dengan pendekatan lean manufacturing. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 99-110.

- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations and Production Management*, 17(1), 46–64.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going lean – a guide to implementation*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Center.
- Hudori, M., & Belakang, L. (2016). Identifikasi dan eliminasi waste pada proses receiving di gudang logistik. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 5(2), 38–45.
- Ipuwati, S., Khotimah, K., & Sari, K. P. (2018). Pemilihan cafe terbaik menggunakan metode analytical hierarchy process (AHP). *Jurnal Manajemen Sistem Informasi Dan Teknologi*, 08(01), 29–38.
- Ishak, A., Ginting, R., & Chandra, V. (2019). The application of lean manufacturing to minimize waste in crude palm oil (CPO) production process at PT. XYZ. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1), 1–8.
- Kaihena, F., Pattiapon, M. L., & Maitimu, N. E. (2022). Penerapan lean manufacturing untuk mereduksi pemborosan pada industri minyak sawit mentah (studi kasus: Pt Nusa Ina Agro Hualu Manise). *I Tabaos*, 2(1), 82–89.
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis penerapan lean manufacturing untuk menghilangkan pemborosan di lini produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47–54.
- Kholil, M., Sa, F., Suparno, A., Bin, S., & Hasan, H. (2021). Implementation of lean manufacturing and waste minimization to overcome delay in metering regulating system fabrication process using value stream mapping and VALSAT method approach (case study : Company YS). *International Journal of Advanced Technology in Mechanical, Mechatronics and Materials(IJATEC)*, 02(1), 22–34.
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan lean manufacturing untuk meminimasi waste percetakan box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108.
- Kumar, Raja, R.K. Dwivedi, A. V. (2013). Poka-yoke technique, methodology & design. *An International Journal*, 13(33), 362–370.
- Lestari, K., Susandi, D., Industri, T., Majalengka, U., & Kunci, K. (2019). Penerapan lean manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT . XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop And National Seminar*, 10(1), 567–575.
- Ma'ruf, Z., Marlyana, N., & Sugiyono, A. (2021). Analisis penerapan lean manufacturing dengan metode valsat untuk memaksimalkan produktivitas pada proses operasi crusher (Studi kasus di PT Semen Gresik Pabrik Rembang). *Prosiding Seminar Nasional Konstelasi Ilmiah Mahasiswa UNISSULA 5 (KIMU 5)*, 5(1), 10–20.
- Mayang, V., Permata, L., & Mulyono, H. J. (2022). Identifikasi waste pada proses produksi paku menggunakan metode waste assessment model. *Buletin Profesi Insinyur*, 5(1), 1–8.

- Moengin, P. (2020). Lean manufacturing untuk meminimasi lead time dan waste agar tercapainya target produksi (Studi kasus : PT. Rollflex Manufacturing Indonesia). *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 77–92.
- Ngadono, T. S. (2018). Penerapan kaizen pada line trimming untuk meningkatkan produksi kaca pengaman. *Operations Excellence*, 10(2), 197–208.
- Nilma, N. (2018). Analisis cause effect mengenai dampak dari implementasi bandung smart city. *Faktor Exacta*, 11(1), 57–64.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., & Astuti, E. D. (2021). Pengurangan lead time dengan lean manufacturing: kajian literatur. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Pomalia, F., Iftadi, I., & Astuti, R. D. (2020). Waste analysis of fuselage assembly in panelization group of the 117th NC212i aircraft. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 4(1), 61–71.
- Rahani, A. R., & Al-Ashraf, M. (2012). Production flow analysis through value stream mapping: a lean manufacturing process case study. *Procedia Engineering*, 41(2012), 1727–1734.
- Rakhmawati, R. (2017). Pendekatan konsep lean manufacturing untuk meminimasi waste pada sistem produksi (studi kasus PT. XYZ). *AGROINTEK*, 4(1), 9–17.
- Ravizar, A., & Rosihin, R. (2018). Penerapan lean manufacturing untuk mengurangi waste pada produksi absorbent. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23–32.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822.
- Restuningtias, G., Sudri, N. M., & Widianty, Y. (2020). Peningkatan efisiensi proses produksi benang dengan pendekatan lean manufacturing menggunakan metode WAM dan VALSAT di PT. XYZ. *Jurnal IPTEK*, 4(1), 27–32.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi waste pada aktivitas proses produksi dengan konsep lean manufacturing (studi kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Jurnal Opsi*, 10(1), 85–96.
- Rizky, D. K., Purnomo, M. R. A., Setiawan, N., Industri, J. T., & Indus, F. T. (2016). Rancangan lean production dengan menggunakan value stream analysis tools (VALSAT) untuk eliminasi waste dominan & meningkatkan produktivitas sistem produksi Studi Kasus: CV. Sogan Batik Rejodani. *Teknoin*, 22(3), 173–183.
- Satria, T., & Yuliawati, E. (2018). Perancangan lean manufacturing dengan menggunakan waste assessment model (WAM) dan VALSAT untuk meminimumkan waste (studi kasus : PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55–63.
- Sokhibi, A., Lingkar, J., Gondangmanis, U., Kudus, B., & Tengah, J. (2017). Perancangan kursi ergonomis untuk memperbaiki posisi kerja pada proses packing jenang kudus. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(1), 61–72.

- M., Goriwondo, W. M., Mhlanga, S., & Marecha, A. (2014). Use of the value stream mapping tool for waste reduction in manufacturing case study for bread manufacturing in Zimbabwe. *Proceedings of the 2011 International Conference on Industrial Engineering and Operations Management Kuala Lumpur, Malaysia*, 236-241
- Suhardi, B., S, M. H. P. K., & Jauhari, W. A. (2020). Implementation of value stream mapping to reduce waste in a textile products industry Implementation of value stream mapping to reduce waste in a textile products industry. *Cogent Engineering*, 7(1), 1–25.
- Suryani, I. P. (2015). Analisis audit operasional untuk menilai efisiensi, efektivitas, dan ekonomisasi bagian produksi (studi pada PT. Sindu Amritha Pasuruan) *Jurnal Administrasi Bisnis (JAB)*. 20(1), 1-10.
- Tague, N. R. (2005). The quality toolbox. *Technometrics*, 37(4), 486.
- Turseno, A. (2018). Proses eliminasi waste dengan metode waste assesment model & process activity mapping pada dispensing. *Journal Industrial Manufacturing*, 3(1), 45–50.
- Utama, D. M., Dewi, S. K., & Mawarti, V. I. (2016). Identifikasi waste pada proses produksi key set clarinet dengan pendekatan lean manufacturing. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(1), 36–46.
- Vamsi, N., Jasti, K., Pilani, S., Sharma, A., & Pilani, S. (2015). Lean manufacturing implementation using value stream mapping as a tool a case study from auto components industry. *International Journal of Lean Six Sigma*, 5(1), 89–116.
- Wahid Nuruddin, A., Widha Setyanto, N., Soenoko, R.. (2013) Implementasi konsep lean manufacturing untuk meminimalkan waktu keterlambatan penyelesaian produk “A” sebagai value pelanggan (studi kasus PT. TSW (tuban steel work). *Jurnal Rekayasa Mesin*, 4(2), 147–156.
- Wang, S., Tang, J., Zou, Y., & Zhou, Q. (2020). Research on production process optimization of precast concrete component factory based on value stream mapping. *Engineering, Construction and Architectural Management*, 27(4), 850–871.
- Widodo, E. M., & Rusdijjati, R. (2021). Perancangan alat pengupas salak dengan pendekatan ergonomi engineering. *Borobudur Engineering Review*, 1(1), 25–38.
- Wijaya, A. (2023). Usaha perkebunan dan pengembangan produksi kelapa sawit di kecamatan busang Kabupaten Kutai Timur. *FORUM EKONOMI: Jurnal Ekonomi, Manajemen dan Akuntansi* 1(1), 106–115.
- Windari, S., & Makki, A. I. (2021). Implementasi waste assesment model untuk meningkatkan output produksi (studi kasus sewing line PT. X). *Texere*, 19(02), 116–128.