

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Telah didapatkan sebuah alat bantu yang dapat melakukan proses gerinda silindris pada mesin bubut. Alat ini mampu menggerinda permukaan silindris dengan kecepatan putaran 5888 rpm. Kedalaman makan maksimal yang dapat dilakukan pada alat bantu ini adalah 0,2 mm.
2. Pengujian pada alat bantu gerinda silindris yang telah berhasil dibuat menunjukkan bahwa alat tersebut dapat menggerinda tanpa harus menggunakan mesin gerinda silindris yang sebenarnya. Kekasaran permukaan yang dapat dihasilkan pada alat ini mencapai 0,61  $\mu\text{m}$ . Alat ini dapat berfungsi secara maksimal jika digunakan tidak melebihi kapasitas yang ada pada alat tersebut.

#### **5.2 Saran**

1. Dalam penggunaan alat bantu ini disarankan untuk memakai kedalaman potong yang paling kecil pada mesin bubut agar hasil didapatkan secara maksimal
2. Dilakukan perancangan kembali pada motor yang digunakan karena motor yang digunakan pada alat bantu ini memiliki torsi yang kecil sehingga alat bantu ini hanya bisa menggerinda dengan kedalaman potong yang sangat kecil.