

BAB V

PENUTUP

Bagian ini menjelaskan kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan serta saran yang membangun untuk penelitian selanjutnya.

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil penelitian dan pembahasan yang telah dilakukan mengenai proyek optimalisasi produksi LSC 6 dan *long belt conveyor* dan evaluasi yang dilakukan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Kestabilan *output limestone* dari LSC 6 setelah dilakukannya pembuatan program pengaturan *feed rate* otomatis melalui integrasi PID *feeder* LSC 6 dan *belt conveyor output* 6A1J03 sangat mempengaruhi produktivitas dari LSC 6. Manfaat lain yang diperoleh adalah tidak adanya ceceran *limestone* pada *long belt conveyor* sehingga dapat menghindari kerusakan *rubber belt* dan penumpukan kotoran di bawah jalur *long belt conveyor*.
2. Persentase produksi LSC 6 mencapai lebih dari 70% terhadap total produksi seluruh *Crusher* Tambang PT Semen Padang setelah proyek perbaikan yang dilaksanakan pada awal Q3 2021.
3. Produktivitas rata-rata LSC 6 meningkat dari 1167 ton/jam menjadi 1483 ton/jam setelah proyek selesai dilaksanakan.
4. Kasus *longitudinal rip* akibat besi atau ceceran material yang terbawa *belt* balik pada *long belt conveyor* tidak ada setelah proyek perbaikan dilaksanakan.

5.2 Saran

1. Kalibrasi *belt weigher* dan pengecekan program *feed rate* otomatis perlu rutin dilaksanakan minimal sekali dalam 1 bulan.
2. Pengecekan dan kalibrasi *metal detector* perlu rutin dilaksanakan minimal sekali dalam 1 bulan.