

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Kamil K, Halim Asiri M. Karakteristik Mekanis Tembaga Hasil Pengecoran Dengan variasi Waktu Fase Solidifikasi. *J Tek Mesin FT-UMI*. 2022;4.
- [2] R. Suharto, “Studi Kelayakan Industri Kecil Pengecoran Logam di Wilayah Administrasi Kodya Dati II Samarinda Provinsi Kalimantan Timur,” 2015.
- [3] Simanjuntak R, Gustianta E, Studi P, et al. Penggunaan Metode Sandcasting Pada Pengecoran Logam. *Mecha J Tek Mesin*. 2021;4(1):6-10.
- [4] A. Budiyo, W. Widayat, and Rusiyanto, “Peningkatan Sifat Mekanis Sekrap Aluminium Dengan Degassing,” 2010.
- [5] G. P. S. Hutahaean, “Pengaruh Penambahan Seng (Zn) Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro pada Paduan Tembaga-Seng (Cu-Zn) Melalui Proses Pengecoran,” *Inst. Teknol. Sepuluh Nop.*, pp. 1–4, 2018.
- [6] Surdia, Tata. 1996. Teknik Pengecoran Logam, Edisi ke-2, Cetakan ke-7, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- [7] Groover, M. p. (2010). *Fundamentals Of Modern Manufacturing : Materials, Processes, and System* (4th Editio).
- [8] Norman & S, Anton. (2021). Proses Pengecoran dan Manufaktur Logam, *Vol.1.No.2*. <http://www.jurnal.upnyk.ac.id/index.php/jmept/article/view/504> 5. Di akses 22 Mei 2023.
- [9] S, Hardi. (2018) teknik pengecoran (jilid 1).
- [10] M. E. Markum, “Teknik Pengecoran Logam dan Perlakuan Panas,” 2009.
- [11] J. Willian D. Callister, *Materials Science And Engineering : An Introduction (9th Ed.)*. John Wiley & Sons, Inc, 1988.
- [12] R. Artarana, “Pengaruh Variasi Jumlah Degasser dan Pengikat Terak Pada Aluminium Sekrap Terhadap Kekerasan dan Struktur Makro-Mikro Produk Pengecoran Balai Baru Padang,” Universitas Andalas, 2022.
- [13] W. H. Sari, “Pengaruh Degasser dan Serbuk Slager Terhadap Kekerasan dan Struktur Makro-Mikro Pada Paduan Aluminium Silikon – Tembaga (Al7Si–Cu) Menggunakan Sand Casting,” Universitas Andalas, 2022.
- [14] P. Beeley, “Cacat coran dan pencegahannya,” 2001.
- [15] Dandong, “Casting Defects - Sand Mold , Metal Casting”.