



UNIVERSITAS ANDALAS

**ANALISIS KUALITAS PRODUK DAN EFISIENSI PROSES PRODUKSI
DALAM PEMBUATAN SEPABLOCK
DI PT SEMEN PADANG**

Oleh :

DANIL RAHMAN

No. BP. 1910911031

Dosen Pembimbing :

1. Zulkifli Amin, Ph.D

2. Iskandar R., MT.

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS ANDALAS

PADANG, 2024

ABSTRAK

Sepablock (Semen Padang Interlock Brick) merupakan jenis batako yang telah di modifikasi yang dibuat sebagai material penyusun dinding dan dalam pemasangannya menggunakan sedikit semen di produksi oleh PT semen Padang. Kualitas dari produk yang dihasilkan dari sepablock sesuai dengan SNI yang berlaku untuk bata interlock. Selain itu, dalam proses produksi sepablock ini menggunakan mesin otomatis yang dapat memproduksi 1000 bata interlock per hari. Untuk itu harus dilakukan efisiensi terhadap proses produksi yang dilihat dari mesin dan kualitas Sepablock yang dihasilkan. Efisiensi dilakukan untuk mengetahui perbandingan antara kerja aktual dan kerja ideal dari suatu komponen atau peralatan. Dengan diketahuinya efisiensi dari proses produksi dapat mendorong untuk lebih baik dan maju lagi.

Berdasarkan penjelasan di atas, penelitian ini dilakukan untuk melihat kualitas produk yang dihasilkan dan untuk melihat apakah proses produksi memiliki nilai efisiensi yang baik untuk melakukan produksi 1000 bata sepablock per hari. Berdasarkan hasil penelitian didapatkan bahwa kualitas produksi sepablock dilihat dari uji kuat tekan dan cacat produksi, dimana produk sepablock telah lulus uji tekan karena memenuhi syarat dari mutu I. Uji kuat tekan produk dilakukan pada hari ke 7, 14 dan 28 hari. Tingkat mutu Sepablock mengacu pada SNI 03-0349-1989. Sepablock yang mengalami cacat produk terbagi dua yaitu cacat bentuk berjumlah 536 produk dan cacat dimensi berjumlah 435 produk dalam 20 hari produksi pada bulan Februari. Efisiensi dari proses produksi Sepablock lancar tanpa gangguan dari tanggal 1 – 28 Februari dengan rata-rata yaitu 89%. Dimana hasil efisiensi ini target produksi Sepablock per hari telah tercapai yaitu 1000 buah.

Kata kunci : Kualitas, Sepablock, Proses Produksi, Efisiensi, Kerja Aktual

ABSTRACT

Sepablock (Semen Padang Interlock Brick) is a modified type of brick which is made as a wall building material and uses a small amount of cement to install it, produced by PT Semen Padang. The quality of the products produced from sepablock is in accordance with the SNI that applies to interlock bricks. Apart from that, the sepablock production process uses an automatic machine that can produce 1000 interlock bricks per day. For this reason, efficiency must be made in the production process as seen from the machine and the quality of the Sepablocks produced. Efficiency is used to determine the comparison between actual work and ideal work of a component or equipment. Knowing the efficiency of the production process can encourage it to be better and more advanced.

Based on the explanation above, this research was conducted to see the quality of the products produced and to see whether the production process has good efficiency values to produce 1000 sepablock bricks per day. Based on the research results, it was found that the quality of sepablock production was seen from the compressive strength test and production defects, where the sepablock product had passed the compression test because it met the requirements of quality I. The product compressive strength test was carried out on days 7, 14 and 28 days. Sepablock's quality level refers to SNI 03-0349-1989. Sepablocks that experienced product defects were divided into two, namely form defects totaling 536 products and dimensional defects totaling 435 products within 20 days of production in February. The efficiency of the Sepablock production process ran smoothly without interruption from 1 – 28 February with an average of 89%. As a result of this efficiency, the Sepablock production target per day has been achieved, namely 1000 pcs.

Keywords: *Quality, Sepablock, Production Process, Efficiency, Actual Work*