

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F., & Aditya, D. (2019). Minimasi *Waste* Dengan Pendekatan *Value Stream Mapping*. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 107-115.
- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. (2017). Penerapan Metode FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Untuk Kuantifikasi Dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*. *Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat*, 6(1), 45-57.
- Arbelinda, K., & Rumita, R. (2017). Penerapan *lean manufacturing* pada produksi ITC CV. Mansgroup dengan menggunakan *value stream mapping* dan 5s. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1), 1-10.
- Asih, E. W., Parwati, C. I., & Nopbry, N. M. (2018). Pengelolaan Produksi Bersih Industri Nata De Soya dengan Menggunakan Konsep *Lean and Green* untuk Meningkatkan Efisiensi (pada *Home Industry* Nata De Soya Bu Atun, Pleret Bantul). *IENACO (Industrial Engineering National Conference)*, 373-380.
- Bilhammullah, R., & Putra, G. (2022). Analisa Kegagalan Alat Angkut Scraper Incline Fibre Menggunakan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) di PT Ujong Neubok Dalam. *Jurnal Vokasi Teknologi Industri (Jvti)*, 4(1), 35-42.
- Candrianto. (2023). *K3 dan Lingkungan*. Yogyakarta: CV. Bintang Semesta Media.
- Farida, M. E., Azizah, F. N., & Hamdani, H. (2022). Implementasi *Lean Manufacturing* untuk Mengurangi *Waste* pada Produksi Pivot Piece (Studi Kasus PT. Tri Jaya Teknik Karawang). *STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi)*, 6(3), 279-288.
- Firmansyah, A., Yuliana, L., & Ranata, W. (2020). Analisis Implementasi Metode VSM pada Sistem Produksi Pabrik Kerupuk Dago. *GROUP*, 1201170220(1201174370), 1201164236.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma or Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. dan Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries, Waste Elimination and Continous Cost Reduction*, Edisi Kedua. Bogor: Vinchristo Publication.

- Handayani, W. (2016). Penerapan *Lean Supply Chain* pada Proses *Loading Pupuk In Bag* di Pelabuhan PT. Petrokimia Gresik. *Prosiding Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu*, PP. 244-253.
- Havi, N. F., Lubis, M. Y., & Yanuar, A. A. (2018). Penerapan metode 5s untuk meminimasi *waste motion* pada proses produksi kerudung instan di CV. XYZ dengan pendekatan *lean manufacturing*. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 123-130.
- Hidayat, D. A., & Sarvia, E. (2018). Penerapan Metode 5S Untuk Kenyamanan Operator Di *Laundry X*. *Jurnal Sains Teknologi dan Industri*, 16(1), 43-50.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going lean*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School, 1(528-534), 43-44.
- Hines, P., Rich, N., & Esain, A. (1999). Value stream mapping : A distribution industry application. *Benchmarking: An International Journal*, 60-77.
- Indriati, A., Hidayat, D. D., Darmajana, D. A., & Masrin, I. (2019). Perbaikan Aliran Proses Prodduksi Coklet Bar dengan Metode Value stream mapping. *Indonesian Journal of Industrial Research*, 11(2), 206-216.
- Iswanto, A., Rambe, A., Jabbar M., dan Ginting, E. (2013). Aplikasi metode *Taguchi Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk perbaikan kualitas produk di PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri USU*, 2(2), 13-18.
- Jannah, R. M., Supriyadi, S., & Nalhadi, A. (2017). Analisis Efektivitas pada Mesin *Centrifugal* dengan Menggunakan Metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan/ SENASSET*, 170–175.
- Karim, M.A., Smith, A.J. & Halgamuge, S. (2008). *A comparative study of manufacturing practices and performance variables*. *International Journal of Production Economics*, 112, pp. 841-59.
- Khalil, M., & Mulya, R. (2013). Minimasi waste dan usulan peningkatan efisiensi proses produksi MCB (*Mini Circuit Breaker*) dengan pendekatan sistem *lean manufacturing* (di PT Schneider Electric Indonesia). *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 8(1), 44-70.

- Kumar, A., Gao, Y., & Shah, R. (2015). *A review of lean manufacturing implementation techniques and its benefits. International Journal of Industrial Engineering Computations*, 6(4), 485-494.
- Ma'sum, A., & Setiafindari, W. (2022). Analisis Pemborosan Pada Proses Produksi Dengan Metode *Value stream mapping* Di PT Mandiri Jogja Internasional. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(10), 2517-2526.
- Mulyati, T., & Widyasti, A. (2019). Implementasi *Lean Manufacturing* pada Proses Produksi PT. Dendeng Aceh Gunung Seulawah. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 21(1).
- Murnawan, M. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerja dari Hasil Evaluasi Produktivitas dengan Metode *Fishbone* di Perusahaan Percetakan Kemasan PT.X. *Jurnal Teknik Industri HEURISTIC*, 11(1), 27-46.
- Musman, A. (2019). *Kaizen For Life Kunci Sukses Continuous Improvement di Era 4.0*. Yogyakarta: Psikologi Corner.
- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). Penerapan *Lean Manufacturing* guna Meminimasi *Waste* pada Lantai Produksi. *Arika*, 14(1), 23-36.
- Ramdani, M. R., Prasetyaningsih, E., & Satori, M. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Mereduksi *Waste* pada Proses Produksi Radius Chair di PT. Helie Furniture Indonesia, 1(1), 16-25.
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A Model for The Assessment of Waste In Job Shop Environments. International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800-822.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi *waste* pada aktivitas proses produksi dengan konsep *lean manufacturing* (Studi kasus di PT. Sport Glove Indonesia). *Opsi*, 10(1), 85-96.
- Rohani, J. M., & Zahraee, S. Z. (2015). *Production Line Analysis via Value stream mapping: A Lean Manufacturing Process of Color Industry*. *Procedia Manufacturing*, 6-10.
- Rosarina, D., Lestari, S., & Dinata, J. C. (2022). Eliminasi *Waste* Pada Proses Produksi Malt Powder Dengan Metode VSM dan VALSAT (Studi Kasus PT. XYZ). *Jurnal Teknik*, 11(1), 43-52.

- Rosdiana, I., & Riyardi, A. (2017). *Analisis fungsi produksi Ces (constant elasticity of substitution) industri kerajinan genteng di Desa Karanggeneng Kabupaten Boyolali*. (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta.)
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. In *Prosiding Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1-10.
- Supriyadi, S., & Nabilla, M. (2020). Analisa Kegagalan Produk CLIP RI dengan Pendekatan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. *JIE Scientific Journal on Research and Application of Industrial System*, 5(2), 101-109.
- Satao, S. M., Thampi, G. T., Dalvi, S. D., Srinivas, B., & Patil, B. T. (2012). *Enhancing waste reduction through lean manufacturing tools and techniques, a methodical step in the territory of green manufacturing*. *International Journal of Research in Management & Technology*, 2(2), 253-257.
- Sandika, O. D. (2014). Implementasi Budaya 5R (Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Dan Rajin) Di Unit *Machinery and Tool (UMT) PT. Mega Andalan Kalasan*. *Jurnal Nosel*, 2(3), 1-10.
- Shaikh, S., Ansari, N, A., Khan, N, A., Sawant, I dan Sayyed, Z, H. (2015). Review of 5S Technique. *International Journal of Science, Engineering and Technology Research (IJSETR)*, 4(4), 927-1039.
- Shingo, S. (1989). *A Study of the Toyota Production System From an Industrial Engineering Viewpoint*. Productivity Press, Cambridge.
- Suhendi, Hetharia, D., & Marie, I. A. (2018). Perancangan Model *Lean Manufacturing* Untuk Mereduksi Biaya Dan Meningkatkan *Customer Perceived Value*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(1), 35-34.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Failure Mode Effect and Analysis (FMEA)* Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi*, 1-9.

- Suwondo, C. (2012). Penerapan Budaya Kerja Unggulan 5S (Seiri,Seiton, Seiso, Seiketsu, Dan Shitsuke) Di Indonesia. *Jurnal Magister Manajemen*, 1(1), 29-48.
- Suyanto, D. A. & Noya, S. (2015). *Waste Elimination Using Value stream mapping and Valsat*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3(2), 1-8.
- Soeharto, I. (1999). *Manajemen Proyek (Dari Konseptual Sampai Operasional)*. Jakarta: Erlangga.
- Wee, H. M., & Wu, S. (2009). *Lean supply chain and its effect on product cost and quality: a case study on Ford Motor Company*. *Supply Chain Management: An International Journal*, 14(5), 335-341.
- Widodo, T. Y. (2009). Kajian Tentang Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Dalam Rangka Penyempurnaan Tempat Kerja. *Jurnal Administrasi dan Bisnis*, 3(1), 1.
- Yola, M., Wahyudi, F., dan Hartati, M. (2017). *Value Stream Mapping* untuk Mereduksi Waste Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di Industri Kayu. *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam bidang Teknik Industri*, 3(2), 112-118.
- Zakaria, M. I., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Waste Pada Aktivitas Produksi Bta Sk 32 Dengan Menggunakan Lean Manufacturing Di PT Xyz. *JUMINTEN*, 1(2), 45-56.

