

## REFERENCES

- Abdullah, F. (2003). *Lean Manufacturing Tools and Techniques In Process Industry with a Focus on Steel*. US: University of Pittsburgh.
- Daonil. (2012). *Implementasi Lean Manufacturing untuk Mengeliminasi Waste pada Lini Produksi Machining Cast Wheel dengan Menggunakan Metode WAM dan VALSAT*. Depok: Fakultas Teknik Program Studi Teknik.
- Daya, M. A., Sitania, F. D., & Profita, A. (2018). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi dengan Metode BLOCPLAN (Studi Kasus: UKM Roti Rizki, Bontang). *Media Ilmiah Teknik Industri Vol. 17, No.2*, 140-145.
- Dhiwangkara, T., & Lukmandono. (2021). Penerapan Lean Manufacturing dengan Pendekatan Metode Value Stream Mapping dan Failure Mode and Effect Analysis untuk Mengurangi Pemborosan Produksi (Studi Kasus pada PT. XYZ). *Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan, Vol. 9, No.1* , 62-70.
- Firdaus, K., Suryadhini, P. P., & Astuti, M. D. (2020). Perancangan Tata Letak Fasilitas Usulan Menggunakan Metode BLOCPLAN Untuk Meminimasi Jarak Perpindahan Material. *IDEC, Vol.1, No. 15*, 1-8
- Fitriyani, Z. a. (2010). Penyusunan Dokumen Standar Operating Procedure (SOP) dalam Upaya Peningkatan Kualitas Proses Produksi DONAT di Donken Mojokerto. *Jurnal OPTIMA II, Vol. 3, No.1*, 13-23.
- Hanifah, M., Sriyanto, & Sari, D. P. (2015). Perancangan Standard Operating Procedures dan Work Instruction pada Aktivitas Produksi Area 1 PT Ebako Nusantara Semarang. *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro Vol.4, No.4*, 1-10.
- Harliwantip. (2014). Analisa Lean Service Guna Mengurangi Waste Pada Perusahaan Daerah Air Minum Banyuwangi. *Spektrum Industri Vol.12, No.1*, 1-112.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. *International Journal of Operations & Production Management*, 17(1), 46–64.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean*. Cardiff, UK: Lean Enterprise Research Centre Cardiff Business School.
- Iswandharu, A. D., Sriyanto, & Rinawati, D. I. (2010). Upaya Eliminasi Waste pada Proses Produksi Paving Block dengan Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus PT Alam Daya Sakti). *Jurnal Teknik Industri Universitas Diponegoro, Vol. 6, No. 4*, 1-15

- Khannas, M. S., & Haryono. (2015). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri Vol. 4, No. 1*, 47-54.
- Lee, Q., & Brad, S. (2006). *The Strategos Guide to Value Stream & Process Mapping*. Carolina St: Enna Products Corporation.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Kain Knitting di Lantai Produksi PT. XYZ. *Industrial Research Workshop, Vol.10, No. 1*, 567-575.
- Mughni, A. (2010). Penaksiran waste pada proses produksi sepatu dengan waste relationship matrix. *Jurusan Teknik Industri - Universitas Trunojoyo Madura Vol.1, No.2*. 1-7.
- Nurwulan, N. R. (2021). Penerapan Lean Manufacturing di Industri Makanan dan Minuman: Kajian Literatur. *Jurnal IKRA-ITH Ekonomika Vol 4 No 2*, 62-68.
- Prayogo, T., & Tanti, O. (2013). Identifikasi Waste dengan Menggunakan Value Stream Mapping di Gudang PT.XYZ. *Jurnal Tirta Vol.1, No.2*, 119–126.
- Putri, N. T. (2018). *Manajemen Kualitas Terpadu: Konsep, Alat, dan Teknik, Aplikasi*. Siduarjo: Indomedia Pustaka.
- Putri, N. T., & Dona, L. S. (2019). Application of Lean Manufacturing Concept for Redesigning Facilities Layout in Indonesian Home-Food Industry A case study. *The TQM Journal Vol. 31 No. 5*, 815-830.
- Rachman, A., Adianto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Amalysis dam Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Vol. 4, No.2*, 24-35.
- Rahma, C., Ariska, A., & Afriasari, V. (2018). Optimalisasi Pelayanan Unit BPJS RSUD Melalui Perhitungan Waktu Siklus Operator Pelayanan SEP. *Jurnal Online Universitas Teuku Umar, Vol.4, No.1*, 11-20.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations & Production Management Vol. 25 No. 8*, 800-822.
- Rinaldi, M., Kurniawan, D., & Zaini, E. (2016). Usulan Perbaikan Proses Produksi pada Lantai Produksi Roland Chair Menggunakan Konsep Lean Manufacturing. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Vol.4, No 2*, 171-182.
- Ristyowati, T., Muhsin, A., & Nurani, P. P. (2017). Minimasi Waste pada Aktivitas Proses Produksi dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus di PT.

Sport Glove Indonesia) . *Jurnal Optimasi Sistem Industri Vol.10, No. 1*, 85-96.

Rother, M., & Shook, J. (2003). *Learning to See: Value Stream Mapping to Add Value and Eliminate Muda*. Cambridge: The Lean Enterprise Institute.

Septiani, T., & Syaichu, A. (2020). Perencanaan Ulang Tata Letak Fasilitas Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC). *Jurnal Ilmu–Ilmu Teknik-Sistem , Vol. 16 No.2*, 30-41.

Sigalingging, E. A., Tama, I. O., & Riawati, L. (2020). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mereduksi Waste pada Produksi Filter Rokok dengan WAM dan Metode Taguchi (Studi Kasus pada PT Essentra, Siduarjo). *Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya Vol. 2 No. 3*, 495-505.

Tague, N. (2005). *The Quality Toolbox*. United States of America: ASQ.

Tambunan, T. T. (2021). *UMKM Di Indonesia Perkembangan, Kendala, dan Tantangan Edisi Pertama*. Jakarta: Prenadamedia.

Trisnanda, H. (2018). *Eliminasi Pemborosan pada Sistem Produksi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT Perkebunan Tambi*. Yogyakarta: UII.

Zahraee, S. M. (2014). Lean Manufacturing Implementation Through Value Stream Mapping: A Case Study. *Jurnal Teknologi (Sciences & Engineering) Vol. 68, No. 3* , 119–124.

