

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

Bab ini berisikan terkait kesimpulan penelitian yang telah dilakukan dan saran yang akan diberikan kepada peneliti selanjutnya terkait penelitian.

#### **6.1 Kesimpulan**

Kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Postur kerja pada stasiun kerja pembuatan rangka di CV Iyal Furnitur memerlukan perbaikan. Menggunakan kuesioner NBM ditemukan keluhan rasa sakit pada beberapa anggota tubuh operator. Sehingga dilakukan perhitungan postur kerja dengan menggunakan metode REBA dan diperoleh level risiko yang sedang dan tinggi. Oleh karena itu, diperlukan segera tindakan perbaikan untuk memperbaiki postur kerja di stasiun kerja pembuatan rangka. Setelah dilakukan implementasi dalam bentuk *prototype* diperoleh level risiko rendah dengan menggunakan metode REBA.
2. Perbaikan postur kerja pada stasiun kerja pembuatan rangka yaitu dengan merancang fasilitas kerja dan alat bantu, diantaranya yaitu meja kerja, kursi, wadah rotan, dan wadah perkakas. Terdapat empat proses kerja pada stasiun kerja pembuatan rangka yaitu pengukuran, pemotongan, pembengkokan, dan perakitan. Meja kerja dilengkapi dengan fitur-fitur yang memudahkan keempat proses tersebut.
  - a. Proses pengukuran dilengkapi dengan fitur meteran pada permukaan meja.
  - b. Proses pemotongan perbaikannya yaitu, pekerja dapat memotong rotan diatas meja, sehingga setelah rotannya diukur bisa langsung dipotong, dan terdapat alat penahan rotan yang dapat menahan rotan pada saat pemotongan. Selain itu, sudah terdapat wadah pada sisi kanan meja yang menampung potongan rotan tersebut.

- c. Proses pembengkokan dilengkapi dengan fitur alat pembengkok yang berada di sisi kiri atas meja.
- d. Proses perakitan, biasanya pekerja merakit dengan posisi membungkuk karena komponen rotan yang akan dirakit berada di lantai, sehingga dengan menggunakan meja pekerja dapat bekerja dengan nyaman dengan posisi yang normal.

Keutamaan rancangan meja kerja ini yang lainnya yaitu dapat diatur ketinggiannya sehingga dapat menyesuaikan tinggi pekerja dan produk yang akan dibuat, dan disediakan kursi sehingga jika pekerja sudah lelah berdiri, pekerja dapat bekerja dalam keadaan duduk yang dapat dikondisikan dengan proses produksi yang akan dilakukan. Selain itu dengan adanya wadah perkakas dan wadah rotan akan memberikan *layout* baru sehingga pekerjaan dapat lebih efisien dan terlihat rapi dan teratur.

## 6.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut:

1. Melakukan perbaikan *layout* secara keseluruhan dengan mempertimbangkan jarak antar stasiun kerja.
2. Melakukan uji kelayakan dan uji bahan terhadap rancangan fasilitas kerja yang akan digunakan.
3. Penelitian selanjutnya dapat menggunakan aplikasi *Simlab Composer* sebagai alat visualisasi 3D terhadap fasilitas kerja yang telah dirancang.