

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan terhadap kawat Ti-6Al-4V ELI yang telah diproses melalui metode *wire drawing* variasi pelumas SAE 20, SAE 30, dan SAE 40 dengan tingkat reduksi 15,95%, 30,56%, 43,75%, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kawat hasil proses *wire drawing* menggunakan pelumas SAE 20 mendapatkan hasil gaya penarikan yang lebih optimal dibandingkan dengan pelumas SAE 30 dan SAE 40.
2. Permukaan kawat hasil proses *wire drawing* menggunakan pelumas SAE 20 lebih bagus dibandingkan dengan pelumas SAE 30 dan SAE 40.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang dilakukan, sebaiknya proses penarikan kawat atau *wire drawing* yang dilakukan harus dengan menggunakan wire clamp yang sesuai agar kawat yang disambungkan ke pulley tidak mudah lepas untuk dapat cepat menyelesaikan pekerjaan. Dan juga saat proses *wire drawing*, kawat direndam dengan pelumas agar permukaan kawat yang masuk dies dapat terlumasi secara optimal agar kualitas permukaan yang didapat lebih baik.