

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian proses produksi serbuk katekin dari gambir menggunakan kombinasi *ball mill* dan *cyclone* termodifikasi, didapatkan beberapa kesimpulan yaitu :

1. Penggunaan kecepatan udara relatif besar akan meningkatkan tingkat kehalusan serbuk katekin yang dapat ditangkap.
2. Ukuran rata-rata partikel katekin terkecil dihasilkan saat kecepatan udara 5 m/s dengan ukuran 222.65 nm, sedangkan ukuran rata-rata partikel katekin terbesar didapatkan saat kecepatan udara 7 m/s dengan ukuran 275.95 nm.
3. Efisiensi alat *cyclone* termodifikasi akan menurun seiring penggunaan kecepatan udara yang rendah.

#### 5.2 Saran

Untuk penelitian atau pengujian yang dilakukan selanjutnya, berikut saran agar penelitiannya lebih baik :

1. Melakukan pengujian-pengujian tambahan yang berguna untuk mengetahui kelebihan dan kekurangan terhadap katekin.
2. Lebih teliti saat memasukkan jumlah material yang akan diseleksi (*dust loading*).
3. Kecepatan udara sebaiknya diperbesar lagi agar menghasilkan ukuran serbuk lebih halus.