

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). *Six Sigma DMAIC* Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UKM. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6 (1), 11–17.
- Alfadilah, H., Hadining, A. F., & Hamdani, H. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Cacat *Piece Pivot* pada PT. Trijaya Teknik Karawang Menggunakan Seven tool dan Analisis Kaizen. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1).
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control (SQC)* Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekon. Dan Bisnis Univ. Udayana*, 2, 129.
- Andriani, D. P., Fikri, A. K., & Nur'aini, S. D. (2018). Analisis pengendalian kualitas persentase kadar air produk *wafer stick* pada industri makanan ringan. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 10–17.
- Andriani, V., Yanuar, F., & Asdi, Y. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produksi Lampu TL di PT Philips Indonesia dengan Peta Kendali U dan *Decision on Belief (DOB)*. *Jurnal Matematika UNAND*, 10(2), 194–201.
- Arif, A., & Wahid, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Galon Air Mineral 19 L Dengan Pendekatan *Six Sigma*. *JKIE (Journal Knowledge Industrial Engineering)*, 6(1), 34–41.
- Arsyad, A. G., Ferdinant, P. F., & Ekawati, R. (2017). Analisis peta kendali p yang distandarisasi dalam proses produksi regulator set fujiyama. *Jurnal Teknik Industri Untirta*.
- Azizah, N. N. (2021). Roti Rumahan, Jajanan Sepanjang Masa yang Makin Laris di Marketplace. Diakses pada 17 Oktober 2022, dari Alenia.id: <https://www.alenia.id/bisnis/roti-rumahan-jajanan-yang-makin-laris-di-marketplace-b2c4G94IV#:~:text=Berdasarkan%20data%20statistik%20konsumsi%20pa ngan,mencapai%20438%20ons%20per%20minggu>.

Badan Pusat Statistik. (2018). *Rata-rata Pengeluaran Perkapita Seminggu Menurut Kelompok Makanan Minuman Jadi Per Kabupaten/kota (Rupiah/Kapita/Minggu)*, Diperbarui 2022. Diakses pada 17 Oktober 2022, dari bps.go.id: <https://www.bps.go.id/indicator/5/2123/1/rata-rata-pengeluaran-perkapita-seminggu-menurut-kelompok-makanan-minuman-jadi-per-kabupaten-kota.html>.

Baker Pride Oven Company, LLC. Operation Manual Superdeck Series Gas Deck ovens. Ontario: Bakerspride.com

Davidson, I. (2016). *Appendix 2: Oven Maintenance.* " *Biscuit Baking Technology: Processing and Engineering Manual, 2nd ed.* Elsevier Inc

Dewi, H., Maryam, M., & Sutiyarno, D. (2018). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Peta Kendali P Dan *Root Cause Analysis*. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 7(2), 10–18.

Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis pengendalian kualitas produksi dengan metode *six-sigma* pada industri air minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat: Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163–176.

Firdaus, F., Hartati, E. R., & Nuky, E. (2020, April 6). *Sektor Industri Kimia dan Manufaktur Bangkit*. Diakses pada 17 Oktober 2022, dari Investor.id: <https://investor.id/market-and-corporate/208518/sektor-industri-kimia-dan-manufaktur-bangkit>.

Fithri, P. (2019). *Six Sigma* Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah PT Unitex, TBK. Dalam *Jurnal Teknik Industri* (Vol. 14, Issue 1).

Gaspers, V. (2008). *Ekonomi Manajerial Pembuatan Keputusan Bisnis*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

- Harahap, B., Hernawati, T., & Hasibuan, A. R. (2018). Analisa mutu minyak kelapa sawit dengan metode Taguchi (Studi kasus di PT. Sumber Sawit Makmur). *Buletin Utama Teknik*, 13(2), 81–90.
- Herninta, T., & Rahayu, R. A. (2021). Dampak Pandemi Covid-19 Terhadap Harga Saham Perusahaan Sektor Industri Barang Konsumsi Yang Terdaftar Di Bursa Efek Indonesia. *Jurnal Manajemen Bisnis*, 24(1), 56–63.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) di PT. IFMFI, Surabaya. *Juminten*, 1(4), 70–80.
- Hidayat, R. S. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Pada Pt. Gaya Pantes Semestama. *Journal of Management Review*, 3(3), 379–387.
- Kalibrasi.com. *Proses Kalibrasi: Kapan Jadwal Kalibrasi Alat Ukur Bisa Dilakukan*. <https://news.kalibrasi.com/jadwal-kalibrasi-alat-ukur/>.
- Kementrian Perindustrian Republik Indonesia. (2022) Kontribusi Industri Makanan dan Minuman Tembus 37,77%. Diakses pada 17 Oktober 2022, dari kemenperin.go.id: <https://kemenperin.go.id/artikel/23393/Kontribusi-Industri-Makanan-dan-Minuman-Tembus-37,77-Persen>.
- Khikmawati, E., Anggraini, M., & Irawan, I. (2018). Analisis Peta Kendali Atribut Dalam Mengidentifikasi Kerusakan Pada Produk Tepung Tapioka Pt. Umas Jaya Agrotama Lampung. *Jurnal Rekayasa, Teknologi, Dan Sains*, 2(1).
- Laevenworth, R. S. (1991). *Pengendalian Mutu Statistik*. Jakarta: Penerbit Erlangga.
- Mashuri, M., Suharsono, A., Wibawati, W., Ahsan, M., Khusna, H., Aksioma, D. F., & Suhermi, N. (2022). Pengendalian Kualitas Statistika Dasar Bagi Staf Quality Assurance PT Semen Indonesia (Persero) Tbk. *Sewagati*, 6(2), 147–158.

- Matsumoto, S., & Cao, Y. (2012). *Resolving service quality uncertainty through WoM communication*. Collage of Economics.
- Montgomery, D. C. (2001). *Introduction to Statistical Quality Control* (4 ed.). John Wiley & Sons, Inc.
- Nabila, K., & Rochmoeljati, R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* Dan Perbaikan Dengan Kaizen. *Juminten*, 1 (1), 116–127.
- Nasution, S., Desiana Sodikin, R., Jurusan Teknik Industri, D., & Jurusan Teknik Industri, M. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. Dalam *Jurnal Sistem Teknik Industri* (Vol. 20, Issue 2).
- National Fire Protection Association (NFPA). (2015). *Annex C: Example of Class A or Class B Furnace Operational and Maintenance Checklist, NFPA 86 – Standard for Ovens and Furnaces, 2015 Edition*.
- Nugroho, A., & Kusumah, L. H. (2021). Analisis Pelaksanaan *Quality Control* untuk Mengurangi *Defect* Produk di Perusahaan Pengolahan Daging Sapi Wagyu dengan Pendekatan *Six Sigma*. *Jurnal Manajemen Teknologi*, 20(1), 56–78.
- Pratama, R., & Subekti, A. T. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Kernel dengan Metode *np-chart* di PT. Inti Indosawit Subur PMKS Tungkal Ulu. *Jurnal Teknik Mesin dan Industri (JuTMI)*, 2(1), 1–4.
- Ramadhan, A. G., & Santosa, S. B. (2017). Analisis pengaruh kualitas produk, kualitas pelayanan, dan citra merek terhadap minat beli ulang pada sepatu nike running di semarang melalui kepuasan pelanggan sebagai variabel intervening. *Diponegoro Journal of Management*, 6(1), 59–70.
- Ridwan, A., Arina, F., & Permana, A. (2020). Peningkatan Kualitas dan Efisiensi Pada Proses Produksi *Dunnage* Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* (Studi Kasus di PT. XYZ). *TEKNIKA: Jurnal sains dan teknologi*, 16(2), 186–199.

Rosyidasari, A., & Iftadi, I. (2020). Implementasi *Six Sigma* dalam Pengendalian Kualitas Produk *Refined Bleached Deodorized Palm Oil*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(2), 113–122.

Taufik. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Perlengkapan Kamar Mandi (Sanitaru Asestoria) Menggunakan Metode DMAIC*. Tangerang Selatan: Pascal Books.

Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.

Wardhana, M. W., Sulastri, S., & Kurniawan, E. A. (2018). Analisis peta kendali variabel pada pengolahan produk minyak sawit dengan pendekatan *statistical quality control* (SQC). *Jurnal Rekayasa, Teknologi, Dan Sains*, 2(1).

Wibowo, H., Khikmawati, E., & Sagala, M. (2019). Analisis *statistical quality control* bahan olahan karet (bokar) jenis Sir 20 dengan pendekatan peta kendali variabel. *Prosiding SEMDI-UNAYA (Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu UNAYA)*, 3(1), 1–10.

