

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, P.G., Henmaidi, dan Amrina, E. (2015). Usulan Indikator Evaluasi Pemasok dalam Penetapan Bidder List: Studi Kasus Pengadaan Jasa PT Semen Padang. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*. Vol. 14(1).
- Anshori, Y. (2012). *Pendekatan Triangular Fuzzy Number dalam Metode Analytic Hierarchy Process*. Skripsi. Universitas Tadulako.
- Apriyanto, Agus. (2008). *Perbandingan Kelayakan jalan Beton dan Aspal dengan metode Analytic Hierarchy Process (AHP) (Studi Kasus Jalan Raya DemakGodong)*. Thesis Master. Universitas Diponegoro.
- Australian/New Zealand Standard. 2004. *Australian Standard/New Zealand Standard 4360 : 2004 "Risk Management"*.
- Braglia, Marcello. 2000. MAFMA : Multi Attribute Failure Mode Analysis. *International Journal of Quality & Reliability Management*, Vol. 17 No. 9, 2000, pp 101 – 1033
- Cayman Business System. 2002. *Failure Mode and Effect Analysis*. Juni 12, 2017. <http://www.fmeainfocentre.com/handbooks/FMEA-N.pdf>
- Darmawi, Herman, Drs. 2014. *Manajemen Resiko*. Bumi Aksara. Jakarta
- Dhomi, Puti Andam. 2017. *Penilaian Risiko Dengan Pendekatan Multi Attribute Failure Mode Analysis (Studi Kasus : RSUD Dr. Adnaan Wd Kota Payakumbuh)*. *Tugas Akhir Manajemen Risiko*. Universitas Andalas Padang.
- Hetharia, Dorina. 2009. Penerapan Fuzzy Analytic Hierarchy Process dalam Metode Multi Attribute Failure Mode Effect Analysis untuk Mengidentifikasi Penyebab Kegagalan Potensial pada Proses Produksi. Vol IV, No 2, Mei 2009
- Industry.Gov.Au.2016. *"Praktik Kerja Unggulan dalam Program Pembangunan Berkesinambungan untuk Industri Pertambangan"*. Manajemen Risiko.
- Kenneth crow. 2002. *Introduction to Value Analysis*. DRM Associates

Kusumadewi, S. dan Purnomo, H. (2010). *Aplikasi Logika Fuzzy untuk Pendukung Keputusan*. (Ed. 2). Yogyakarta: Graha Ilmu.

Lange, Kevin A(2001). *Potensial Failure Mode and Effect Analysis*. Reference Manual, General Motor Corporation.

McCollin, Chris, "Working Around Failure" *Manufacturing Engineer*, February 1999. Pages 37-40

Pratama, Angga. 2016. Analisis Penyebab Kecacatan *Wreapper* Pada Mesin *Single Flowrap* (SFW) Menggunakan Metode *Failure Mode Effect and Analysis* (FMEA) & *Fault Tree Analysis* (Fta) Pada PT. Nestle Indonesia. *Jurnal Rekavasi*, Vol. 4, No. 1, Mei 2016

PT SEMEN PADANG. 2017 <http://www.semenpadang.co.id/>. Diakses pada tanggal 13 Januari 2018, pukul 19. 37 WIB.

Purnama, D.S. 2015. *Analisa Penerapan Metode HIRARC (Hazard Identification Risk Assessment and Risk Control) dan HAZOPS (Hazard and Operability Study) dalam Kegiatan Identifikasi Potensi Bahaya dan Risiko Pada Proses Unloading Unit di PT. Toyota Astra Motor*. *Jurnal Pasti*. Vol. 9. No. (3). pp. 311-319.

Puspitasari, Nia Budi, dan Martano, A. (2014). *Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin)* Studi Kasus Pt. Asaputex Jaya Tegal. *Jurnal TI Undip*, Vol IX, No 2.

[PQRI.org](http://pqri.org). HAZOP Guide http://pqri.org/wpcontent/pdf/HAZOP_Training_Guide.pdf

Snedaker, S. (2007). *Business Continuity & Disaster Recovery for IT Professionals*. Burlington : Syngress