

BAB V

PENUTUP

5.2 Kesimpulan

Dari analisa yang dilakukan menunjukkan bahwa Alumunium dan Tembaga dapat secara optimal diseparasi pada *flow rate* (165,25-167,77) ml/s. Efektifitas separasi Alumunium paling efektif terletak pada posisi bukaan katup ke 3 dengan *flow rate* (163,22-168,87) ml/s dan efektifitas separasi tembaga paling efektif berada pada *flow rate* (83,5-85) ml/s.

5.2 Saran

Diharapkan dapat dilakukan pengukuran hasil separasi menggunakan sensor berat atau sejenisnya, agar perhitungan serbuk yang tenggelam dapat lebih optimal. Variasi dimensi tabung separasi juga dapat dilakukan untuk mengetahui pengaruh dimensi tabung separasi terhadap efektifitas separasi.

