

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengujian pengaruh parameter pengeringan *Mechanical Thermal Expression* (MTE) pada *cocopeat* dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Kadar air basis basah terbesar yang mampu dibuang pada pengujian pengeringan sampel *cocopeat* dengan metode MTE adalah sebesar 38.78%.
2. Temperatur pemanasan dalam pengujian proses pengeringan *cocopeat* memiliki pengaruh yang paling besar terhadap penurunan jumlah kadar air.
3. Pengaruh temperatur pengeringan terhadap kadar air yang dibuang berada di tingkat pertama dengan kontribusi 71.69%, pengaruh massa berada di tingkat kedua dengan kontribusi 12.46%, pengaruh lama waktu pengeringan berada di tingkat ketiga dengan kontribusi 10.31% dan pengaruh gaya tekan berada di tingkat keempat dengan kontribusi 1.33%.
4. Dengan melihat efek dan rata-rata respon setiap parameter pengeringan dapat diketahui bahwa pengujian pengeringan MTE akan optimal pada temperature pengeringan 100°C, dengan massa sampel *cocopeat* 150 gram, lama waktu pengeringan 15 menit, dan gaya tekan sebesar 1 MPa.

5.2 Saran

Penulis menyarankan agar pada percobaan selanjutnya dilakukan pengeringan MTE pada rentang temperatur antara 100°C sampai 140°C dalam mengetahui kadar air optimal yang mampu dibuang pada *cocopeat* dengan metode MTE.