

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan Penelitian

Pada pengujian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa, mesin yang telah dibuat mampu mengatasi salah satu masalah di Indarung IV PT. Semen Padang. Laju produksi serta efisiensi yang tinggi pada mesin skala laboratorium didapat dari penggunaan sistem *hammer* dengan mekanisme pegas.

Pada pembahasan yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa semakin besar jarak defleksi pegas dan putaran poros maka laju produksi akan semakin besar dan efisiensi akan meningkat sampai batas optimal. Pada kondisi defleksi dan putaran maksimal dinding chamber akan mengalami defleksi secara terus menerus dengan nilai defleksi besar.

Spesifikasi mesin untuk performa optimal yaitu pada putaran poros utama 120rpm dan x pegas 15mm menjadi spesifikasi ideal untuk meningkatkan nilai ekonomis mesin, serta efek penggunaan mesin terhadap kerusakan dinding chamber kecil.

5.2 Penelitian Lanjutan

Untuk penelitian lebih lanjut perlu ditambahkan pengujian untuk variabel lain seperti variasi bentuk *hammer*. Alat ini juga dapat digunakan untuk pabrik proses lain, sehingga alat ini dapat digunakan multifungsi.