

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan perancangan yang telah ada pembuatan alat pemukul atau *hammer* yang bekerja secara semi otomatis ini memiliki 4 tahapan pembuatan komponen utama yaitu tahap pembuatan *chamber*, rangka dudukan *hammer*, *hammer* dan cam. Urutan proses pembuatan alat pemukul ini dimulai dari proses pemotongan material untuk mendapatkan dimensi yang diinginkan, dan selanjutnya adalah serangkaian proses pemesinan, proses pembentukan dan proses penyambungan dimana proses tersebut merupakan hasil identifikasi proses yang tepat dilakukan.

Waktu pengerjaan untuk proses tersebut dihitung dengan menggunakan parameter masing-masing proses yang dilakukan. Untuk proses pemasangan baut dan penyambungan dengan las waktu pengerjaan dihitung melalui asumsi waktu pengerjaan per unit dan kemudian ditotalkan.

Waktu pembuatan alat pemukul ini adalah waktu pemesinan ($\sum tm$) = 964.5 menit, waktu pengelasan ($\sum tw$) = 196.8 menit, waktu pemasangan komponen = 16.5 menit, waktu pemasangan mur = 36 menit, waktu pembuatan total alat pemukul ini = 1213.8 menit. Biaya pembuatan dari alat pemukul ini (C_u) adalah Rp 2.543.000,-.

5.2 Saran

Untuk mendapatkan waktu yang aktual sebaiknya pada pemasangan mur pada rangka, *hammer* dan bantalan serta pada seluruh pengelasan dilakukan perhitungan waktu secara manual.