

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisi tentang kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan saran yang bisa dijadikan pertimbangan untuk penelitian selanjutnya.

6.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil penelitian ini adalah dilakukan perbaikan terhadap sistem perencanaan dan pengendalian produksi yang ada di PT Amanah Insanillahia karena sistem aktual sering terjadi *overstock* dan *stockout* sehingga menimbulkan kerugian untuk PT Amanah Insanillahia. Perbaikan sistem aktual dilakukan pada model perencanaan dan pengendalian produksi yang ada di PT Amanah Insanillahia serta bagian-bagian yang terlibat didalam sistem perencanaan dan pengendalian produksi. Hasil perbaikan sistem dirancang dalam bentuk program aplikasi agar hasil yang diperoleh dari sistem perbaikan lebih valid. Penggunaan sistem perbaikan lebih baik dari pada sistem aktual, hal ini bisa dilihat dari jumlah *overstock* program aktual lebih besar dari sistem perbaikan. Penggunaan sistem perbaikan juga meminimalisir jumlah *stockout* yang terjadi yang mana pada sistem aktual terjadi pada tipe produk 330 ml dan 600 ml.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil perbaikan sistem perencanaan dan pengendalian produksi yang telah dirancang, terdapat beberapa saran yang dapat diberikan untuk perbaikan dan pengembangan sistem pada penelitian selanjutnya.

1. Perbaikan sistem yang dirancang hanya untuk merencanakan produksi satu minggu kedepan, hal ini disebabkan karena pada setiap periode perencanaan akan dilakukan pengendalian produksi agar kesalahan dalam periode tersebut dapat diminimalisir. PT Amanah Insanillahia diharuskan

untuk melakukan perencanaan dan pengendalian produksi minimal 4 kali dalam 1 bulan.

2. Perbaiki sistem yang dirancang hanya untuk 3 departemen, hal ini disebabkan karena dalam membuat rencana produksi di PT Amanah Insanillahia yang berperan penting dalam sistem tersebut adalah 3 departemen, yaitu bagian produksi, bagian logistik, dan bagian marketing, sehingga PT Amanah Insanillahia harus membuat data akuntansi terkait rencana produksi secara manual berdasarkan hasil rencana produksi.

3. Tipe produk 19 liter tidak termasuk kedalam perbaikan sistem yang dirancang, hal ini disebabkan karena tipe produk 19 liter bersifat *make to order*, sehingga mengharuskan PT Amanah Insanillahia untuk mempersiapkan segala sesuatu yang berkaitan dengan produksi untuk tipe produk 19 liter seoptimal mungkin agar tidak terjadi permasalahan yang dapat menyebabkan proses produksi untuk tipe produk 19 liter tidak bisa dilakukan.

