

**PERBAIKAN SISTEM PERENCANAAN DAN
PENGENDALIAN PRODUKSI AIR MINUM DALAM
KEMASAN (AMDK)**
(Studi Kasus: PT AMANAH INSANILLAHIA)

TUGAS AKHIR

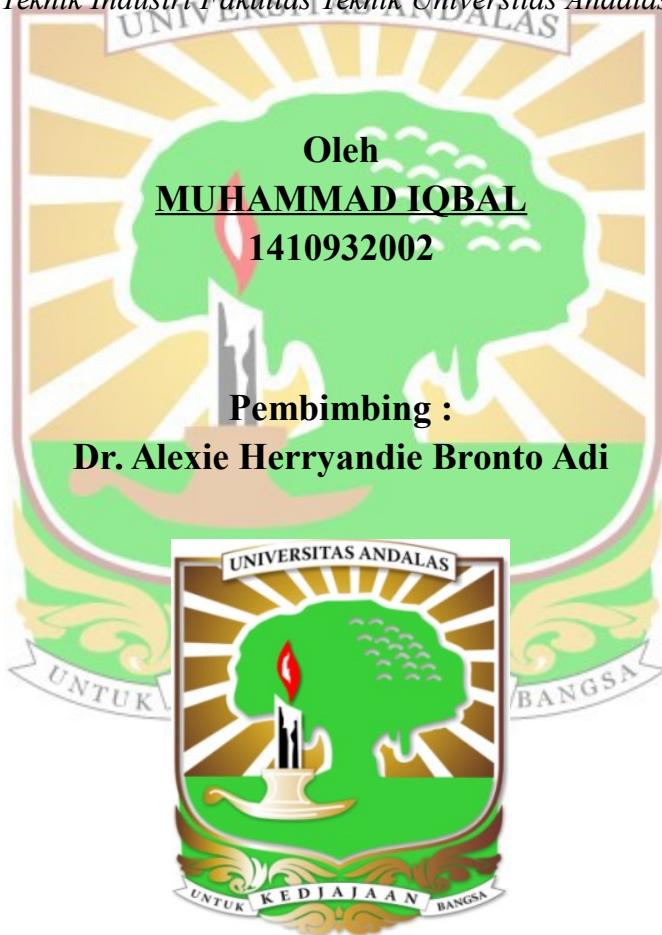


**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG
2018**

**PERBAIKAN SISTEM PERENCANAAN DAN
PENGENDALIAN PRODUKSI AIR MINUM DALAM
KEMASAN (AMDK)**
(Studi Kasus: PT AMANAH INSANILLAHIA)

TUGAS AKHIR

*Sebagai Salah Satu Syarat untuk Menyelesaikan Program Sarjana pada Jurusan
Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Andalas*



**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS ANDALAS
PADANG
2018**

ABSTRAK

PT. Amanah Insanillahia sering mengalami kelebihan produksi yang menyebabkan gudang produk jadi menjadi penuh. Gudang produk jadi yang dimiliki PT. Amanah Insanillahia berada satu area dengan wilayah produksi, sehingga menyebabkan wilayah produksi menjadi sempit. Permasalahan ini terjadi karena sistem perencanaan dan pengendalian produksi yang kurang baik, sehingga menyebabkan rencana produksi yang dihasilkan tidak optimal dan membuat laju produksi lebih besar dari pada laju distribusi.

Penelitian ini bertujuan untuk merancang suatu sistem usulan yang dapat menghasilkan rencana produksi yang lebih baik dari sistem aktual. Sistem perbaikan yang dirancang adalah sistem perencanaan dan pengendalian produksi yang telah terkomputerisasi atau program aplikasi, yang bisa membantu PT Amanah Insanillahia untuk dalam membuat rencana produksi periode kedepan. Program aplikasi yang dirancang memuat proses perencanaan dan pengendalian produksi dari proses peramalan permintaan hingga Material Requirement Planning (MRP).

Keluaran dari sistem perbaikan ini adalah hasil rencana produksi per hari untuk satu minggu kedepan dengan mempertimbangkan kapasitas produksi, kapasitas gudang, perkiraan pengeluaran produk per hari, dan persediaan yang ada di gudang. Sistem perbaikan lebih baik dari sistem aktual, salah satunya dapat dilihat pada hasil perkiraan permintaan periode kedepan, sistem usulan memperkirakan permintaan untuk periode Agustus 2018 adalah 128,945 dus untuk produk 240 ml, sistem aktual memperkirakan sebesar 141,000 dus, sedangkan hasil realisasi adalah 126,000 dus. Hasil yang diberikan sistem perbaikan lebih baik karena bisa menekan jumlah persediaan produk jadi.

Kata Kunci: PT Amanah Insanillahia, Perencanaan dan Pengendalian Produksi, program aplikasi

ABSTRACT

PT. Amanah Insanillahia often experiences excess production which causes the finished product warehouse to become full. The finished product warehouse owned by PT. Amanah Insanillahia is one area with a production area, causing a narrow production area. This problem occurs because the production planning and control system is not good enough, so that the resulting production plan is not optimal and makes the production rate greater than the distribution rate.

This study aims to design a proposed system that can produce a better production plan than the actual system. The improvement system that is designed is a computerized production plan and control system or application program, which can help PT Amanah Insanillahia to make future production plans. The designed application program contains the process of planning and production control from the demand forecasting process to the Material Requirement Planning (MRP).

The output of this improvement system is the results of the production plan on a day for the next week by considering production capacity, warehouse capacity, estimated product expenditure per day, and inventory in the warehouse. The improvement system is better than the actual system, one of which can be seen in the future demand forecast results, the proposed system estimates the demand for the August 2018 period is 128,945 boxes for 240 ml products, the actual system estimates is 141,000 boxes, while the realization is 126,000 boxes. The results provided by the improvement system are better because they can reduce the amount of finished product inventory.

Keyword: Application program, planning and production control, PT Amanah Insanillahia