

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian pengaruh perlakuan *spherodizing* dengan variasi temperatur dari (-5°C) sampai 300°C terhadap harga impact material dan bentuk patahan pada spesimen tersebut, dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Semakin tinggi temperatur maka harga impact semakin meningkat pada baja tulangan hasil Spherodizing tersebut.
2. Semakin tinggi temperatur maka harga impact baja tulangan semakin meningkat dari hasil spherodizing. Semakin tinggi temperatur maka harga impact baja tulangan relatif meningkat tanpa spherodizing. Artinya nilai harga impact hasil *spherodizing* pada temperatur 300°C lebih tinggi sebesar 12,2 % dari harga impact sebelum *spherodizing*.
3. Semakin tinggi temperatur maka bentuk patahan kasar, berserat ini membuktikan bahan lebih ulet dan terjadi deformasi sebelum patah.

5.2 Saran

Hal yang perlu disarankan terkait penelitian ini adalah:

1. Perlu dikaji penambahan lama waktu penahanan *spherodizing* di atas dari perlakuan pada penelitian ini, agar terlihat jelas struktur *spherodite* tersebut.
2. Perlu dikaji penggunaan alat uji impact *charpy* digital agar hasil dari tersebut bisa langsung dibaca dan penambahan variasi temperatur pada pengujian.