

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa :

1. Voltase dan lama waktu proses EPD mempengaruhi kualitas lapisan HA
2. Semakin besar voltase yang diberikan maka semakin besar pula nilai penambahan massa, ketebalan serta *surface coverage*.
3. Pengaruh lama waktu yang diberikan pada proses EPD terhadap hasil nilai penambahan massa dan *surface coverage* masih *random* dengan kurva yang terbentuk tidak linear, akan tetapi lama waktu proses EPD terhadap nilai ketebalan didapatkan hasil yang cenderung menurun.
4. Lapisan HA dengan kualitas terbaik terdapat pada sampel 7 V 10 menit karena tidak adanya retakan pada permukaan lapisan dan lapisan HA yang terbentuk merata, dengan nilai penambahan massa 1,34 mg, nilai *surface coverage* 85,9% serta rata-rata ketebalan lapisan dengan nilai 71,748 μm .

5.2 Saran

Disarankan agar penelitian selanjutnya untuk dapat menambahkan variasi terhadap lama waktu proses EPD dan menguji kekuatan hidroksiapatit yang menempel pada permukaan TNTZ.

