

## **BAB V**

### **PENUTUP**

Bab ini berisikan kesimpulan dari hasil penelitian ini serta saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya.

#### **5.1 Kesimpulan**

Berikut merupakan kesimpulan yang didapatkan dari pembuatan laporan tugas akhir ini.

1. Telah dirancang dan dibuat sebuah alat bantu pegang *welding jig* untuk proses perakitan penutup *thresher* dengan kapasitas untuk menghasilkan satu buah penutup *thresher* dalam satu kali perakitan.
2. Alat bantu pegang yang dibuat dapat bekerja sesuai dengan fungsinya yaitu menahan komponen tetap berada pada posisi saat proses perakitan sehingga dapat mengurangi waktu setup dan waktu perakitan penutup *thresher* dari 2,14 jam menjadi sebesar 2,009 jam. Hasil tersebut menunjukkan terjadi penghematan waktu pada proses perakitan penutup *thresher* sebesar 7 menit.
3. Alat bantu pegang yang dibuat dapat menghilangkan kondisi *bottleneck* pada proses perakitan *thresher* secara keseluruhan. Hilangnya kondisi *bottleneck* membuat waktu proses perakitan yang awalnya sebesar 7,428 jam berkurang menjadi 4,719 jam. Hasil tersebut menunjukkan diperoleh penghematan waktu perakitan *thresher* sebesar 3 jam.

#### **5.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan dari pembuatan laporan tugas akhir ini adalah dengan melakukan modifikasi pada bagian tangan pemegang sirip yang berfungsi memegang sirip saat proses pengelasan pada bagian dalam penutup agar waktu

yang diperoleh bisa lebih optimal lagi yang mana disebabkan tangan pemegang sirip ini sebenarnya telah dirancang sebelumnya. Akan tetapi adanya perbedaan dimensi benda kerja dengan alat bantu *welding jig* sehingga bagian ini tidak dapat diimplementasikan.

