

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Affi, J. dkk. 2015. Usaha Peningkatan Ketangguhan Baja Tulangan Beton Komersial dengan Proses Pemanasan Kontinu pada Temperatur *Eutectoid*. Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XIV, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Andalas : Banjarmasin
- [2] Badan Standardisasi Nasional SNI 07-2052-2002. Baja tulangan beton : Indonesia
- [3] Purnomo, C. 2009. Analisa Pengaruh *Spherodizing* pada Temperatur Pemanasan 700 °C dengan Variasi *Holding Time* 8 Jam, 10 Jam dan 12 Jam terhadap Ketangguhan Material *High Carbon Steel*.
- [4] Hakim, AR. 2015. Peningkatan Keuletan dan Ketangguhan Baja Beton Komersial dengan Metode *Spherodizing* melalui Pemanasan Non Kontinu pada Temperatur *Eutectoid*. Tugas Akhir, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Andalas : Padang
- [5] Yana, Meti. 2017. Fungsi Besi Beton . Didapat dari https://datenpdf.com/download/fungsi-besi-beton_pdf diakses pada 10 Agustus 2017
- [6] Ashby, Michael F. 1986, Enggining Material second edition.
- [7] <http://www.iron-foundry.com/grey-iron-vs-nodular-iron.html> diakses pada tanggal 29 juni 2018
- [8] Surdia T., Chijiwa, K. 1991. Teknik Pengecoran Logam. Cetakan Keenam. Pradnya Paramita: Jakarta.
- [9] Gutama putra, Gilang. 2017. Pengaruh lama waktu holding proses spherodizing terhadap harga impak dan bentuk patahan pada baja tulangan. Tugas Akhir, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Andalas : Padang

- [10] Hafner, Bob. 2007. Scanning Electron Microscopy Primer. Didapat dari http://www.charfac.umn.edu/sem_primer.pdf diakses pada tanggal 7 januari 2018
- [11] I. C. Baianu, Editor. 2009. Spectroscopy: Principles, Theory, Techniques and Applications. Didapat dari <https://id.scribd.com/document/336869832/Spectroscopy-and-types-lecture-pdf> diakses pada tanggal 7 januari 2018
- [12] Karl-Erik Thelning. 1984. Steel and its heat treatment. Second edition. Boxholm. Halaman 204
- [13] Purnomo, C. 2009. Analisa Pengaruh *Spherodizing* pada Temperatur Pemanasan 700 °C dengan Variasi *Holding Time* 8 Jam, 10 Jam dan 12 Jam terhadap Ketangguhan Material *High Carbon Steel*.

