

BAB VI

PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dan saran terhadap perancangan kursi Ibu menyusui yang ergonomis.

6.1 Kesimpulan

Berikut merupakan kesimpulan yang didapatkan pada penelitian tugas akhir yang dapat dilihat dibawah ini.

1. Hasil rancangan ulang kursi menyusui telah dibuat dengan menggunakan pendekatan ergonomis. Rancangan tersebut telah mempertimbangkan 105 data antropometri Ibu menyusui yang telah teruji statistiknya. Pertimbangan tersebut akan menjadi acuan dalam pemilihan persentil dan kelonggaran yang pas dalam ukuran dimensi kursi menyusui yang ergonomis. Dimensi yang sesuai akan memberikan kenyamanan bagi Ibu menyusui di Bandara Internasional Minangkabau.
2. Fitur-fitur kursi pada hasil rancangan ini didapatkan berdasarkan pemenuhan kebutuhan dan keinginan 100 responden Ibu menyusui. Fitur kursi tersebut adalah sebagai berikut.
 - a. Fitur kursi tersebut adalah kursi memiliki sandaran punggung yang dapat diatur kemiringannya dengan sudut 95,105, dan 110 derajat dengan bantuan *handle*.
 - b. Kursi memiliki sandaran kaki yang dapat diatur ketinggiannya dengan sudut 120, 140, dan 180 derajat dengan bantuan *handle*.
 - c. Kursi memiliki sandaran kepala.
 - d. Kursi memiliki bantalan penopang tubuh bayi
 - e. Bantalan bayi dapat digunakan atau tidak, bantalan bayi dapat diatur ketinggiannya, bantalan dapat digeser kedepan dan kebelakang, kursi memiliki bantalan leher yang dapat di bongkar pasang.
 - f. Kursi memiliki laci kecil di sisi kursi.

- g. Kursi memiliki sandaran tangan yang dapat digunakan atau tidak dengan mengatur ketinggiannya.

6.2 Saran

Pada penelitian ini terdapat beberapa saran untuk penelitian berikutnya yang dapat dilihat dibawah ini.

1. Kuseioner pada penelitian berikutnya sebaiknya mencakup semua aspek 8 dimensi kualitas produk yaitu kinerja, *feature*, kehandalan, *conformance*, *durability*, estetika, ketahanan, *serviceability*, dan reputasi produk
2. Penelitian berikutnya sebaiknya dilakukan sampai tahap *Quality Function Deployment* fase tiga dan empat yaitu perencanaan proses produksi dan produksi dan operasi produk.
3. Penelitian berikutnya sebaiknya dilakukan dengan mempertimbangkan estimasi biaya pembuatan kursi.

