

## BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

### 5.1 Kesimpulan

Adapun Kesimpulan pada penelitian Tugas Akhir ini adalah :

1. Dikarenakan kebutuhan PT. Semen Padang dalam hal otomatisasi *mobile crusher*, maka dibuatlah suatu rancangan sistem kendali otomatis pada *mobile crusher* dengan menggunakan PLC Siemens S7-300.
2. Dari data penelitian terlihat bahwa sistem yang dibuat menggunakan dua *mode* dalam menghidupkan motor program, yaitu dalam *mode auto* dan *mode manual*.
3. Pengujian yang dilakukan pada terhadap program berupa pengujian *start/stop sequence*, *motor ready* dan *fault* dimana dalam pengujian memperlihatkan keadaan motor saat diberikan kondisi tertentu.
4. Selain program PLC juga dihasilkan *Human Machine Interface* yang memungkinkan *user* *memonitoring* jalannya program pada *mobile crusher*.

### 5.2 Saran

Adapun saran dari penelitian ini adalah :

1. Karena sistem yang dirancang pada tugas akhir ini berupa perancangan pada peralatan produksi, maka diharapkan pada pengembangan selanjutnya agar lebih memperhatikan persyaratan dalam proses pengendalian secara detail, seperti penambahan sensor dalam menentukan batas suatu material yang masuk ke *mobile crusher*.
2. Mengembangkan tampilan dari HMI menjadi lebih menarik baik dari segi grafis maupun bentuk desainnya.