

## DAFTAR KEPUSTAKAAN

- [1] Campbell, John. (2003). *Casting, second edition*. Butterworth-Heinemann, United Kingdom.
- [2] <http://sungaipua.agamkab.go.id/>. Diakses pada : 27/03/2017 08.00 am
- [3] ASM Handbook Committee. (1992). *ASM Metals Handbook 9th Edition: Casting*. ASM International, Volume 15 Ohio, Amerika
- [4] Chijiwa, Kenji., Surdia, M. S. (2006). Teknik Pengecoran Logam. PT. Pradnya Paramita, Cetakan Kesembilan, Jakarta.
- [5] Permana, Nanda. (2016). Analisa Pengaruh Lapisan *Clay* terhadap Kekuatan Cetakan Keramik *Investment Casting* pada Material Kuningan, Unand.
- [6] Schwartz, C.H. (1987). Coated Stucco Solves Ceramic Shell Drying Problems, *Mod. Cast.*, Amerika.
- [7] M.Neville, Adam. (2011). *Properties Of Concrete. Pearson Education Limited, Fifth Edition*.
- [8] Heine, Richard W. (1955). *Principle of Metal Casting*. McGraw-Hill, New York
- [9] Borrelli, Ernesto. (1999). *Conservation of Architectural Heritage. Historic Structures and Materials*, Volume 11-14.
- [10] <http://www.ima-europe.eu/about-industrial-minerals/industrial-minerals-ima-europe/bentonite>. Diakses pada : 28/03/2017 09.40 am
- [11] Sugihartono. (2016). Mengenal Lempung/Tanah Liat sebagai Bahan Pokok untuk Produk Keramik, Bentang Pustaka, Yogyakarta.
- [12] Setiyono, Arif dan Soeharto. (2012). Studi Eksperimen pada *Investment Casting* dengan komposisi *Ceramic Shell* yang Berbeda dalam Pembuatan Produk *Toroidal Piston*
- [13] Jain P.L. (1985). *Principles of Foundry Technology*, National Institute Of Foundry And Forge Tech, India