

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

Bab ini menjelaskan kesimpulan yang didapatkan berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dan saran untuk pengembangan penelitian berikutnya.

#### **6.1 Kesimpulan**

Bedasarkan pengolahan data dan analisa yang dilakukan pada penelitian ini dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut :

- 1 Model yang dibuat mampu untuk menghasilkan usulan penjadwalan pemeliharaan preventif untuk 34 mesin produksi di PT Jaya Sentrikon Indonesia.
- 2 Nilai total keterlambatan pemeliharaan preventif mesin-mesin produksi di PT Jaya Sentrikon untuk 34 mesin selama 52 minggu kedepan adalah 18.752 jam.
- 3 Berdasarkan analisis sensitivitas yang telah dilakukan maka diketahui bahwa model sensitif terhadap perubahan parameter jam kerja mesin per hari dan tidak sensitif pada perubahan parameter lama waktu pemeliharaan, jumlah tenaga kerja tersedia ketika nilainya 4 orang atau lebih, dan jam kerja tersedia untuk pemeliharaan.

#### **6.2 Saran**

Saran yang diberikan untuk pengembangan penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut.

1. Model yang dikembangkan dapat disesuaikan untuk diimplementasikan pada mesin-mesin yang ada di luar pabrik tiang listrik dan tiang pancang di PT Jaya Sentrikon Indonesia.

2. Perusahaan harus menyediakan data berupa data jam kerja mesin per hari secara akurat agar *output* model yang didapatkan sesuai dengan keadaan mesin sebenarnya.
3. Perusahaan mencatat dengan baik realisasi aktivitas pemeliharaan preventif pada tahun 2017 agar didapatkan data total keterlambatan aktivitas pemeliharaan preventifnya yang akan dibandingkan dengan total keterlambatan pemeliharaan preventif yang didapatkan menggunakan model.
4. Perusahaan membuat kalender kerja yang dapat membantu dalam menentukan jam kerja setiap minggu secara tepat agar dapat menjadi pertimbangan dalam pengembangan model.

