

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Efisiensi penurunan COD, TSS, minyak dan lemak sebesar 96,34%, 94,77% dan 95,84%;
2. Kondisi optimum untuk variasi waktu kontak dan rapat arus adalah waktu dan rapat arus adalah pada waktu 6 menit dan pada rapat arus 104 A/m².

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan untuk penelitian ini adalah:

1. Penurunan COD yang belum memenuhi baku mutu dapat dilakukan dengan cara penambahan jumlah elektroda, rapat arus, memperbesar atau memperkecil jarak antar elektroda.
2. Kondisi optimum sistem *batch* dapat dilanjutkan untuk sistem kontinu pada proses EC.