

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan dari penelitian ini adalah :

1. Telah dihasilkan Rancangan Sistem Kendali Semen Transport pada *Packing Plant Indaruang* (PPI) dengan menggunakan bahasa pemrograman *Function Block Diagram* (FBD) pada PLC Siemens S7 300 yang dapat memudahkan proses pengontrolan Semen Transport.
2. Selain menghasilkan rancangan sistem kendali menggunakan PLC, juga dihasilkan visualisasi kondisi HMI (Human Machine Interface) dengan *Software Intouch Wonderware* yang berfungsi untuk memonitor atau mengawasi serta mengontrol jalannya sistem Semen Transport melalui komputer. Sehingga dengan visualisasi kondisi HMI ini, informasi terkait kondisi peralatan pada sistem Semen Transport di lapangan dapat diketahui dengan mudah dan bersifat *Real Time*.

5.2 Saran

Adapun saran yang didapatkan dalam tugas akhir ini adalah perancangan kondisi HMI yang masih menggunakan sistem *on/off* dengan indikator lampu dapat dikembangkan dengan visualisasi kondisi HMI yang dapat bergerak (dinamis) mengikuti proses pengiriman Semen Jadi dengan memanfaatkan sensor sehingga lebih memperjelas proses *monitoring* Semen Transport.