

DAFTAR PUSTAKA

- Adar, Elanur dkk. (2017). *The Risk Analysis By Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) And Fuzzy FMEA Of Supercritical Water Gasification System Used In The Sewage Sludge Treatment*. Journal Of Enviromental Chemical Engineering 5(1), 1261-1268. Yildiz Technical University, Istanbul, Turkey.
- Adi, Eka Rumpoko (2014). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-DMAIC Dalam Upaya Mengurangi Angka Kecacatan Produk Bulu Mata Di PT TIGA PUTRA ABADI PERKASA PURBALINGGA*. Skripsi. Universitas Islam Negri Sunan Kalijaga, Yogyakarta.
- Adiputra, N. (1998). *Metodologi Ergonomi*. Denpasar : Program Studi Ergonomi Dasar Dan Fisiologi Kerja, Universitas Udayana.
- Ahmad, dkk. (2013). *Analisa Penerapan Lean Six Sigma Untuk Mengurangi Non Value added Time Dan Jumlah Produk Cacat Pada Produksi Set Kotak Bedak*. Skripsi. Universitas Tarumanegara, Jakarta.
- Aminuddin (2007). *Pembelajaran Terpadu Kurikulum 2013*. Malang : Makalah Seminar JPBSI.
- Amiril, Yusuf (2010). *Peningkatan Efektifitas Dan Minimasi Resiko Kegagalan Penugasan Konsep Transportasi Dan Konstruksi Menggunakan Model Pembelajaran Koooperatif Tipe TGT (Team Game Tournament)*. Bandar Lampung, Skripsi. Universitas Lampung.
- Aprilia, Hera (2009). *Evaluasi Pelaksanaan Program Transmigrasi Lokal Model Ring 1 Pola Tani Nelayan Di Bugel Kecamatan Panjatan Kabupaten Kulon Progo Dan Gesing*. Yogyakarta : S2 MPKD UGM.
- Badan Pusat Statistik Provinsi Sumatera Barat (2015). ISSN 0303-5328. Katalog 1102001.13. *Sumatera Barat dalam Angka 2015*. Padang. BPS Provinsi Sumatera Barat.
- Badan Pusat Statistik Sektor Perkebunan Kabupaten Agam (2010). 33 Provinsi : Profil perkebunan – Provinsi Sumatera Barat.
- Bryan, Carrolie dan White, Louise G. (1987). *Manajemen Pembangunan Untuk Negara Berkembang*, Terjemahan RI Simatupang, Jakarta : LP3ES
- Beauregard, Michael R dkk. (2008) *The Basics of FMEA*. Productivity Inc., United States
- Chen, Liang Hsuan and Ko, Wen Chang (2007). *Fuzzy Linear Programing Models For New Product Design Using QFD With FMEA*. Applied

Mathematical Modelling, 33(2), 633-64. National Cheng Kung University Taiwan.

Chrysler (1995). *Potential Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)*. Chrysler LLC Ford Motor Company. General Motor Cooperation.

Collins, JA. (1981). *Failure Of Material In Mechanical Design, Analysis Prediction And Prevention*. John Walley & Son. Inc US.

Dagsuyu, Cansu dkk. (2016). *Classical And Fuzzy FMEA Risk Analysis In Sterilization Unit*. Computer And Industrial Engineering Journal, 101, 286-294. Cukurova University, Turkey.

DitjenNak. (2000). *Panduan Pelatihan Total Quality Management Dan Meningkatkan Sistem-Sistem Organisasi*. Jakarta: Direktorat Jenderal Peternakan dan Kesehatan Hewan, Kementerian Pertanian Republik Indonesia.

Effendi, Hariandja (2002). *Manajemen Sumber Daya Manusia*. Jakarta : Grasindo

Ellianto, Mario Surisky Dwi dkk. (2015). *Usulan Penerapan Lean Six Sigma, FMEA Dan Fuzzy Untuk Meningkatkan kualitas Produk Botol Sabun Cair*. Tugas Akhir. Universitas Brawijaya, Malang

Feili, Hamid Reza dkk. (2013). *Risk Analysis Of Geothermal Power Plant Using Failure Modes And Effect Analysis (FMEA)*. Energy And Conversion Management, 72, 69-76. Alzahra University, Tehran, Iran.

Ferdiana, Tara dan Priyadhitama, Ilham (2011). *Analisis Defect Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Berdasarkan Data Ground Finding Sheet (GFS) PT. GMF Aeroasia*. Jurnal Penelitian. Universitas Sebelas Maret.

Gasperz, Vincent (2002). *Total Quality Management*. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.

Hadi,Wijdani Anindya dan Karningsih, Putu Dana (2014). *Manajemen Risiko Dalam Pengembangan Produk Baru*. Prossiding Seminar Nasional Manajemen Teknologi XXI. ISBN (978-602). Institut Teknologi Sepuluh November.

Hajisman, (2012). *Analisis Perbandingan Tingkat Keuntungan Usaha Pengolahan Gula Merah (Gulo Saka) Antara Petani Kilang Tradisional dengan Petani Kilang Mekanis di Kenagarian Bukik Batabuah Kecamatan Canduang Kabupaten Agam*. Tugas Akhir. Universitas Andalas, Padang.

- Hariastuti, Ni Luh Putu (2015). *Analisis Pengendalian mutu Prodduk Guna Meminimalisasi Produk Cacat*. Seminar Nasional IENACO. Institut Teknologi Adhitama Surabaya.
- Harisyono, Miko (2014). *Evaluasi Efektivitas Mesin Dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Di PT Hadi Baru*. Tugas Akhir. Universitas Sumatera Utara.
- Iswanto, Adi dkk. (2013). *Aplikasi Metode Taguchi Analysis Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Untuk Perbaikan Kualitas Produk Di PT XYZ*. Jurnal Teknik Industri 2(2). Universitas Sumatera Utara.
- Kang, Jichuan dkk. (2017). *Risk Assessment Of Floating Offshore Wind Turbine Based On Correlation FMEA*. Ocean Engineering, 129, 382-388 . Harbin Engineering University, China.
- Kevin, Lane Keller (2001). *Manajemen Dan Prinsip Pemasaran Edisi Dua Belas, Jilid 1*. Jakarta : Erlangga.
- Kolich, Mike (2014). *Using Failure Mode And Effect Analysis To Design A Comfortable Automotive Driver Seat*. Ford Motor Company Product Development. Dearborn USA.
- Laricha, lithrone dkk. (2013). *Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Dan FMEA Pada Proses Produksi Roller Conveyor MBC Di PT XYZ*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri 1(2). Universitas Tarumanegara.
- Manuaba, IGB. (1992). *Pengantar Kuliah Obstetri*. Jakarta : EGC.
- Manuaba, IGB. (2003). *Pengantar Kuliah Obstetri*. Jakarta : EGC
- Manuaba, IGB. (2007). *Pengantar Kuliah Obstetri*. Jakarta : EGC
- Nurkertamanda, Denny dan Wulandari, Fauziyati Tri (2009). *Analisa Moda Dan Efek analisis (FMEA) Pada Produk kursi Lipat Chitose Yamato HAA*. Skripsi. Universitas Diponegoro, Semarang
- Perdani, Reni Anggun (2012). *Usulan Perbaikan Kualitas Produk Snack Mie Hancur Dengan Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di Pt Siantar Top,Tbk*. Tugas Akhir. Universitas Airlangga.
- Priyanta, Dwi (2000). *Keandalan Dan Perawatan*. Surabaya : Institut Teknologi Sepuluh November.
- Purba, H.H. (2008). *Diagram fishbone dari Ishikawa*. Retrieved from <http://hardipurba.com/2008/09/25/diagram-fishbone-dari-ishikawa.html>

- Scriven, Madaus (1999). *Educational Evaluation And Decission Making*. Boston : Kluwer Nijhoof Publishing.
- Shahab, Hamid (1996). *Langkah Memperkecil Resiko dalam Pembangunan Sistem*. Cetakan Pertama. Jakarta : Penerbit Djambatan.
- Setiawan, Iwan (2014). *Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Sebagai Alat Analisa Resiko Moda Kegagalan Pada Magnetic Force Welding Machine ME-27.1*. PIN Pengelolaan Instalasi Nuklir (13). Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir Kawasan Puspitek Serpong.
- Setyadi, Indra (2013). *Analisis Penyebab Kecacatan Produk Celana Jeans Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analisis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di CV Fragile Din Co*. Tugas Akhir. Universitas Widyatama.
- Stamatis, DH. (1995). *Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) From Theory To Execution*. Wisconsin : ASQ Quality Press.
- Sumayang, L. (2003). *Dasar-dasar Manajemen Produksi Dan Operasi*. Penerbit Salemba Empat, Jakarta
- Tague, N. R. (2005). *The Quality Toolbox*. (2th ed.). Milwaukee, Wisconsin: ASQ Quality Press. Available from <http://asq.org/quality-press/display-item/index.html?item=H1224>
- Tarwaka. (2002). *Keselamatan Dan Kesehatan Kerja, Manajemen Dan Implementasi K3 di Tempat Kerja* . Surakarta : Harapan Press
- UPT Pertanian Cabang Kecamatan Canduang, (2010). Agam Media Center : Provinsi Sumatera Barat.
- Utama, Zulfi Nur. (2016). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Celana jeans dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Studi Kasus Di CV GARMEN X. REKA INTEGRA, 4(1). Bandung : ITENAS
- Wagner, Rizky M dkk. (2015). Usulan Peningkatan Kualitas Produk E-Hause Menggunakan Metode FMEA Di PT X. Jurnal Online. Bandung : ITENAS
- Zikri, Afdhal (2016). *Perancangan Ulang Mesin Pengilang Tebu Sebagai Alat Penghasil Bahan Baku Saka Dengan Pertimbangan Aspek Ergonomi*. Tugas Akhir. Universitas Andalas.