

## **BAB VI**

### **PENUTUP**

Bab ini berisikan kesimpulan evaluasi dan perbaikan penggunaan mesin pemeras tebu rancangan Zikri (2016), serta saran yang diberikan untuk penelitian berikutnya.

#### **6.1. Kesimpulan**

Berdasarkan tujuan dari penelitian ini maka dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Penelitian ini telah mengidentifikasi bahwa dalam penggunaan mesin pemeras tebu oleh Zikri (2016) ini terdapat empat kategori potensi kegagalan yaitu permasalahan kapasitas, perawatan mesin, perlakuan pendahuluan serta kondisi pengoperasian mesin.
2. Berdasarkan hasil prioritas terhadap semua potensi kegagalan yang telah dilakukan maka kategori permasalahan kapasitas merupakan kategori yang paling prioritas dibandingkan tiga kategori potensi kegagalan lainnya.
3. Potensi kegagalan yang berada di level ekstrim menurut *risk priority matrix* adalah perbedaan ukuran *roller* atas dan *roller* bawah (P1) dan operator yang tidak mengetahui spesifikasi mesin secara lengkap (P5).
4. Pemberian 12 tindakan usulan dilakukan terhadap semua prioritas potensi kegagalan.

#### **6.2. Saran**

Saran yang diberikan untuk pengembangan penelitian ini selanjutnya adalah:

1. Melakukan realisasi tindakan usulan terhadap prioritas potensi kegagalan.

2. Merancang prototype mesin pemeras tebu berdasarkan perbaikan dari tindakan usulan serta biaya pembuatan mesin.
3. Melakukan perhitungan ulang RPN setelah tindakan usulan perbaikan diterapkan secara keseluruhan.

