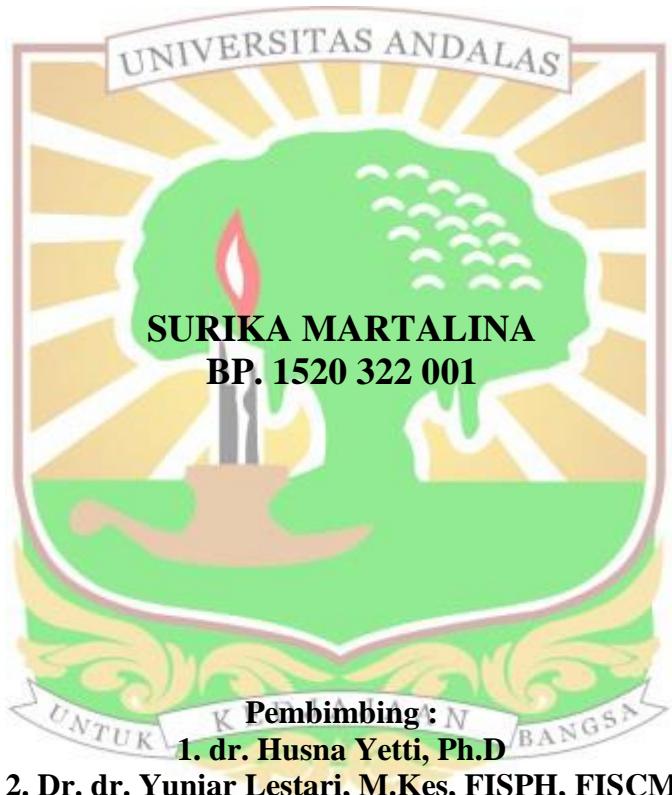


**ANALISIS MANAJEMEN RISIKO KESELAMATAN DAN  
KESEHATAN KERJA PADA SAAT *OVERHAUL*  
DI AREA KILN PABRIK INDARUNG II/III  
PT SEMEN PADANG  
TAHUN 2017**

**TESIS**



**Pembimbing:  
1. dr. Husna Yetti, Ph.D  
2. Dr. dr. Yuniar Lestari, M.Kes, FISPH, FISCM**

**PROGRAM PASCA SARJANA KESEHATAN MASYARAKAT  
FAKULTAS KEDOKTERAN UNIVERSITAS ANDALAS  
PADANG, 2017**

**ANALISIS MANAJEMEN RISIKO KESELAMATAN DAN KESEHATAN  
KERJA PADA SAAT OVERHAUL DI AREA KILN**  
**PABRIK INDARUNG II/III**  
**PT. SEMEN PADANG**  
**TAHUN 2017**

**Oleh: Surika Martalina (1520322001)**

**Dibawah bimbingan : dr. Husna Yetti, Ph.D dan Dr. dr. Yuniar Lestari, M.Kes,  
FISPH, FISCM**

**ABSTRAK**

*Overhaul* merupakan perbaikan mesin/alat secara total yang dilakukan oleh perusahaan supaya kinerja mesin atau alat bekerja dengan baik. Perusahaan membutuhkan tenaga kerja yang banyak dengan waktu yang telah ditentukan serta tekanan kerja yang tinggi berisiko terjadinya kecelakaan kerja pada saat *overhaul*. Untuk mengurangi terjadinya kecelakaan kerja maka dibutuhkan penelitian tentang analisis manajemen risiko keselamatan dan kesehatan kerja pada saat *overhaul* di area *kiln* pabrik indarung II/III PT. Semen Padang. Jenis penelitian ini merupakan penelitian kualitatif dengan metode triangulasi dan semi kuantitatif berdasarkan Australian Standard/New Zealand Standard (AS/NZS) 4360:2004. Hasil penelitian terdapat 91 bahaya dan 126 risiko yang teridentifikasi dengan tingkat risiko *very high*; 27 risiko, tingkat *Priority 1*; 7 risiko, tingkat *substansial*; 20 risiko, tingkat *priority 3*; 43 risiko dan *acceptable*; 27 risiko. Perusahaan perlu melakukan training Keselamatan dan kesehatan kerja (K3) kepada pekerja serta menumbuhkan budaya peduli antara pekerja agar tindakan *unsafe action* tidak terjadi.

Keyword: Manajemen risiko, Keselamatan dan Kesehatan Kerja, *overhaul*, AS/NZS 4360:2004.

**ANALYSIS OF SAFETY AND HEALTH RISK MANAGEMENT AT THE  
OVERHAUL TIME AT KILN AREA INDARUNG II/III FACTORY  
PT. SEMEN PADANG  
YEAR 2017**

**By: Surika Martalina (1520322001)**

**Under the guidance of : dr. Husna Yetti, Ph.D. and Dr. dr. Yuniar Lestari,  
M.Kes, FISPH, FISCM**

**ABSTRACT**

*Overhaul is a total machine / tool improvement by the company so that the performance of machine or tool works well. Companies need a lot of workforce with a set time and high working pressure at risk of work accidents during overhaul. To reduce the occurrence of occupational accidents it is necessary research on the analysis of risk management of occupational safety and health during the overhaul in the kiln area Indarung II / III factory PT. Semen Padang. This type of research is a qualitative with triangulation and semi quantitative methods based on Australian Standard/New Zealand Standard (AS/NZS) 4360:2004. The results showed 91 hazards and 126 identified risks with very high risk level; 27 risks, Priority level 1; 7 risks, substantial levels; 20 risk, priority level 3; 43 risk and acceptable; 27 risks. Companies need to conduct training occupational Health and Safety (K3) to workers and foster care culture between workers to action unsafe action does not happen.*

*Keyword: Risk management, Occupational Health and Safety, overhaul, AS/NZS 4360: 2004.*

